



REGA ARCHITECTURE

เลขที่ 1/2565 กรุงเทพมหานคร

REGA

เลขที่ 1/2565 กรุงเทพมหานคร

สารบัญ

1.	ข้อกำหนดทั่วไป	1
2.	ข้อกำหนดเฉพาะ	10
3.	สายไฟฟ้าแรงสูง	12
4.	แผงสวิตช์ไฟฟ้าแรงสูง	13
5.	หม้อแปลงไฟฟ้า	17
6.	เครื่องกักเก็บไฟฟ้าฉุกเฉิน	21
7.	แผงสวิตช์ไฟฟ้าแรงต่ำ	26
8.	ไอเทมศึกษาและแปลนต่อระบบ	33
9.	ไอเทมศึกษาปริมาณวัสดุ	35
10.	ระบบจ่ายไฟต่อเนื่อง	37
11.	สายไฟฟ้าแรงต่ำ	42
12.	ตู้จ่ายสายไฟฟ้า	46
13.	รางเดินสายไฟฟ้า	49
14.	กล่องต่อสายไฟฟ้า	50
15.	แผงสวิตช์ย่อย	52
16.	แผงกักเก็บพลังงานในกรณีฉุกเฉิน	54
17.	Disconnecting Switch และ Circuit Breaker Box	55
18.	วงโคจรไฟฟ้าและอุปกรณ์ประกอบ	57
19.	สัญลักษณ์และตัวรับ	61
20.	ระบบการต่อลงดิน	63
21.	ระบบป้องกันฟ้าผ่า	66
22.	การป้องกันดิน	68
23.	การป้องกันไฟและควันตาม	69



- Load Schedules
- Lighting Control Schedule

ภาคผนวก

70	24. การทดสอบของระบบไฟฟ้าทั่วไป
72	25. อุปกรณ์มาตรฐานงานระบบไฟฟ้า
74	26. ระบบควบคุมการเปิด-ปิดไฟอัตโนมัติ
81	27. ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้
84	28. ระบบสายอากาศโทรทัศนรวม
86	29. ระบบเสียงประกาศ
89	30. ระบบโทรทัศน์วงจรปิด
94	31. ระบบสายสัญญาณคอมพิวเตอร์
99	32. อุปกรณ์มาตรฐานระบบสื่อสาร

1. ข้อกำหนดทั่วไป

1 บทนำ

ผู้จ้างกำลังก่อสร้างโครงการ และต้องการดำเนินการเพื่อติดตั้งงานระบบไฟฟ้าและสื่อสาร และอุปกรณ์ อำนวยความสะดวกอื่น ๆ โดยที่การดำเนินการดังกล่าวต้องเป็นไปตามที่แสดงในแบบ และระบุในข้อกำหนดนั้นๆ ประการ ซึ่งจะได้กล่าวถึงต่อไป

2 สภาพแวดล้อม

วัตถุประสงค์ของโครงการติดตั้งระบบต่างๆตามข้อกำหนด ต้องมีความเหมาะสมกับการใช้งานภายใต้สภาพ ภูมิอากาศแวดล้อมดังต่อไปนี้:-

- 2.1 ความสูงใกล้เคียงกับระดับน้ำทะเลปานกลาง
- 2.2 อุณหภูมิสูงสุดเฉลี่ย 36.7 °C (98 °F)
- 2.3 อุณหภูมิเฉลี่ยตลอดปี 30 °C (86 °F)
- 2.4 ความชื้นสัมพัทธ์สูงสุดเฉลี่ย 79%
- 2.5 ความชื้นสัมพัทธ์เฉลี่ยตลอดปี 55%

3 มาตรฐาน และเกณฑ์กำหนดในการปฏิบัติงาน

3.1 ทั่วไปกำหนดให้เป็นอย่างน้อยมาตรฐานของวัสดุและอุปกรณ์ ตลอดจนการประกอบและติดตั้ง ที่ระบุไว้ในแบบรายละเอียดประกอบแบบเพื่ออ้างอิงสำหรับงานตามสัญญาในโครงการนี้ ให้ถือตามมาตรฐานของ สถาบันที่เกี่ยวข้องต่อไป

- ANSI - American National Standard Institute
- ASTM - American Society of Testing Materials
- BS - British Standard
- DIN - Deutscher Industrie Normen (German Industrial Standard)
- EIT - The Engineering Institute of Thailand
- EN - European Standard
- FM - Factory Mutual
- IEC - International Electro-Technical Commission
- MEA - Metropolitan Electricity Authority
- NEC - National Electrical Code
- NEMA - National Electrical Manufacturer Association

- 5.2 ภายใน 30 วัน นับแต่วันลงนามในสัญญา หรือภายในระยะเวลาที่ผู้จ้างจะใส่ค่าความตกลงกัน ผู้รับจ้างจะส่งมอบร่างรายละเอียด และ/หรือข้อกำหนดปฏิบัติงาน และ/หรือข้อกำหนดอื่น ๆ ก่อนดำเนินการจัดหา และ/หรือติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า และ/หรือวัสดุ อุปกรณ์และ/หรือวัสดุอื่น ๆ เพื่อให้ผู้จ้างตรวจดูและ/หรือตรวจสอบ และ/หรือดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่อง และ/หรือดำเนินการซ่อมแซมในส่วนที่ชำรุดเสียหาย
 - 5.1 ในการเสนอราคา ผู้เสนอราคาต้องแจ้งรายละเอียดของวัสดุ อุปกรณ์และ/หรือวัสดุอื่น ๆ ที่เสนอขอใช้ในการปฏิบัติงาน และ/หรือวัสดุอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน และ/หรือวัสดุอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน และ/หรือวัสดุอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน
 - 4.6 ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน และ/หรือข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน และ/หรือข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน
 - 4.5 ผู้รับจ้างต้องเสนอข้อปฏิบัติในการปฏิบัติงาน และ/หรือข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน และ/หรือข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน
 - 4.4 เจ้าของโครงการสงวนสิทธิ์ที่จะสั่งให้ผู้รับจ้าง เปลี่ยนพนักงานที่เห็นว่าปฏิบัติงานไม่พอใจหรืออาจเกิดความเสียหายหรือก่อให้เกิดอันตราย ผู้รับจ้างต้องจัดหาพนักงานใหม่ที่มีคุณสมบัติพอสมควรถ้าพนักงานเดิมไม่ปฏิบัติงาน และ/หรือข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน และ/หรือข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน
 - 4.3 ผู้รับจ้างต้องจัดหาวิศวกร หัวหน้าช่าง และช่างช่วยงานช่างที่ปฏิบัติงานตามความสามารถที่เหมาะสมกับงานที่ได้รับมอบหมาย เข้ามามีส่วนร่วมในการปฏิบัติงาน และ/หรือข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน และ/หรือข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน
 - 4.2 วิศวกรผู้รับผิดชอบโครงการขอให้ผู้รับจ้าง ต้องเป็นวิศวกรที่ปฏิบัติงานที่โครงการขอผู้รับจ้าง ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน และ/หรือข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน และ/หรือข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน
 - 4.1 ผู้รับจ้างเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการตามสัญญา และ/หรือข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน และ/หรือข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน
- 4 พนักงาน
- 3.2 ในกรณีที่ผู้ส่งมอบทดสอบคุณภาพวัสดุอุปกรณ์ที่ส่งมอบตามสัญญา หรือ สถานอื่นที่เป็นที่ยอมรับโดยทั่วไปและ/หรือได้รับการยอมรับจากผู้จ้าง
 - 3.3 เกณฑ์กำหนดในการปฏิบัติงาน การติดตั้งในไปตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง
- NFPA - National Fire Protection Association
 - NESC - National Electrical Safety Code
 - UL - Underwriters' Laboratories, Inc.
 - VDE - Verband Deutscher Electro techniker (German Electrical Regulation and Codes)
 - TIS / มอช. - มาตรฐานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



- 7 ปลาย และคู่มือของนายช่างวิศวกร และคู่มือ
 - 7.1 ผู้รับจ้างจะต้องจัดทำรายละเอียดของงานเป็นต้นแบบและคู่มือของนายช่างวิศวกร และคู่มือของนายช่างสถาปนิก โดยช่างไทยและช่างไทย-จีน และ/หรือช่างต่างชาติ
 - 7.2 นายช่างสถาปนิกและผู้รับจ้างต้องจัดทำรายละเอียดของงานเป็นต้นแบบและคู่มือของนายช่างวิศวกร และคู่มือของนายช่างสถาปนิก โดยช่างไทยและช่างไทย-จีน และ/หรือช่างต่างชาติ
 - 7.3 ผู้รับจ้างต้องจัดทำรายละเอียดของงานเป็นต้นแบบและคู่มือของนายช่างวิศวกร และคู่มือของนายช่างสถาปนิก โดยช่างไทยและช่างไทย-จีน และ/หรือช่างต่างชาติ
 - 7.4 เพื่อให้อุปกรณ์ต่างๆ ที่ติดตั้งแล้ว สามารถใช้งานได้เป็นอย่างดีและปลอดภัยและสามารถใช้งานได้
- 8 การขนส่งและคู่มือ
 - 8.1 ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบในการขนส่งและคู่มือของนายช่างวิศวกร และคู่มือของนายช่างสถาปนิกไปยังสถานที่ติดตั้ง
 - 8.2 ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบความเสียหายอันเกิดจากการขนส่งวัสดุ อุปกรณ์ หรือ วัสดุอื่นใด
 - 8.3 ผู้รับจ้างจะต้องจัดทำรายละเอียดของงานเป็นต้นแบบและคู่มือของนายช่างวิศวกร และคู่มือของนายช่างสถาปนิก โดยช่างไทยและช่างไทย-จีน และ/หรือช่างต่างชาติ
 - 8.4 ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบในการขนส่งและคู่มือของนายช่างวิศวกร และคู่มือของนายช่างสถาปนิกไปยังสถานที่ติดตั้ง
- 9 การรับประกันและคู่มือ
 - 9.1 ผู้รับจ้างต้องจัดทำรายละเอียดของงานเป็นต้นแบบและคู่มือของนายช่างวิศวกร และคู่มือของนายช่างสถาปนิก โดยช่างไทยและช่างไทย-จีน และ/หรือช่างต่างชาติ
 - 9.2 หากจะรับประกันวัสดุ อุปกรณ์ หรือ วัสดุอื่นใด จะต้องจัดทำรายละเอียดของงานเป็นต้นแบบและคู่มือของนายช่างวิศวกร และคู่มือของนายช่างสถาปนิก โดยช่างไทยและช่างไทย-จีน และ/หรือช่างต่างชาติ
 - 9.3 การรับประกันจะต้องจัดทำรายละเอียดของงานเป็นต้นแบบและคู่มือของนายช่างวิศวกร และคู่มือของนายช่างสถาปนิก โดยช่างไทยและช่างไทย-จีน และ/หรือช่างต่างชาติ
- 10 การตรวจสอบแบบและคู่มือ
 - 10.1 ผู้รับจ้างต้องตรวจสอบแบบและคู่มือของนายช่างวิศวกร และคู่มือของนายช่างสถาปนิก โดยช่างไทยและช่างไทย-จีน และ/หรือช่างต่างชาติ

- รายละเอียดของอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในการติดตั้ง เช่น ขนาด ความหนา การจับยึด รวมถึงแสดงตำแหน่งของการติดตั้งหรือคุณสมบัติอื่น ๆ
- การติดตั้งระบบป้องกันฟ้าแลบและคลื่น
- การติดตั้งระบบป้องกันสายสื่อสารทุกระบบ
- Single Line Diagrams และ Schematic Diagrams ของทุกระบบ

13. แบบสร้างจริง (As - Built Drawings)

- 13.1 ในระหว่างดำเนินการติดตั้งผู้รับจ้างจะจัดทำแผนผัง และแบบตามที่ยังสร้างจริง แสดง ตำแหน่งของอุปกรณ์และ การติดตั้งอุปกรณ์ที่แท้จริง รวมทั้งการแก้ไขอื่น ๆ ที่ปรากฏในระหว่างการทำงาน
- 13.2 แบบสร้างจริงนี้ วิศวกรผู้ควบคุมการติดตั้ง จะต้องลงนามรับรองความถูกต้อง และส่งมอบให้แก่ผู้จ้าง 4 ชุด ในหนังสือมอบงาน แบบที่ประกอบด้วยแบบต้นแบบเขียนในกระดาษสี สามารถพิมพ์ได้ 1 ชุด และแบบพิมพ์ CD 4 ชุด มีขนาด และมาตราส่วนโดยผู้ออกแบบหรือแบบในงาน พร้อมทั้งบันทึกลงในแผ่น CD Rom จำนวน 4 แผ่น

14. การเดินสายไฟฟ้า และอื่น ๆ

- 14.1 ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการเดินสายไฟฟ้า สายโทรศัพท หอนำประปา และท่ออื่น ๆ รวมทั้งวัสดุอุปกรณ์ที่จำเป็นในการเดินสาย
- 14.2 ค่าใช้จ่ายต่างๆทั้งหมด ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบตั้งแต่เริ่มเตรียมการวางโครงงานจนถึงวันส่งมอบงานเรียบร้อยแล้ว
- 14.3 การรื้อถอนวัสดุ และอุปกรณ์ที่ติดตั้งในงานชั่วคราว และกระทำให้อยู่ในสภาพเดิม ภายหลังจากส่งมอบงานแล้ว
- 14.4 ผู้รับจ้างจะต้องดำเนินการติดตั้งระบบไฟฟ้าชั่วคราว ในพื้นที่ของส่วนต่างๆ ภายในอาคาร ซึ่งจำเป็นต้องใช้ในการปฏิบัติงาน หรือตรวจสอบงานของผู้จ้าง ค่าใช้จ่ายในการติดตั้งโดยผู้รับจ้างแสดงระหว่างที่ตัวรับจ้างเป็นผู้ดำเนินการ

15. ความรับผิดชอบ ณ สถานที่ติดตั้ง

- 15.1 ผู้รับจ้างต้องระดมระดมความปลอดภัย ควบคุมความปลอดภัยเกี่ยวกับทรัพย์สินสิ่งปลูกสร้าง และบุคคลผู้ปฏิบัติงาน
- 15.2 ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบเพิ่มเติมเกี่ยวกับเหตุร้ายต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน การติดตั้งและทดลองเครื่อง
- 15.3 ผู้รับจ้างต้องดูแลสถานที่ปฏิบัติงานที่ปฏิบัติงานชั่วคราว ที่ปฏิบัติงานต่างๆ ในสถานที่เรียบร้อยและอยู่ในสภาพปลอดภัย
- 15.4 ผู้รับจ้างต้องพยายามทำงานให้เรียบร้อย และสิ้นสุดก่อนหรือหลังเวลาที่กำหนด เพื่อให้สามารถทำได้ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อคน และสิ่งปลูกสร้างและสถานที่ติดตั้ง

- จำนวนพนักงานปฏิบัติงานทั้งหมด
 - จำนวนวัสดุ และอุปกรณ์ที่ขอยืมหน่วยงาน
 - รายละเอียดค่าใช้จ่าย
 - งานที่สำเร็จ (ถ้ามี)
 - งานที่ได้รับมอบหมายจากผู้จ้าง
 - งานที่เสนอแบบไปจริง และวันที่ได้รับแบบ
 - เหตุการณ์พิเศษอื่น ๆ เช่น อุบัติเหตุ ฯลฯ
- 17.3 รายงานสรุปจะประกอบด้วยรายละเอียดต่อไปนี้
- 17.2 รายงานจะแสดงรายการวัสดุและสิ่งอำนวยความสะดวกที่มอบหมายให้ผู้จ้างเรียบร้อยแล้ว
- 17.1 ผู้จ้างจะต้องส่งรายงานสรุปผลความคืบหน้าของงานให้ผู้จ้างทราบเป็นลายลักษณ์อักษรจำนวน 4 ชุด
17. การรายงานผล และความคืบหน้าของงาน

- 16.3 ผู้จ้างต้องประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและผู้จ้างและผู้รับจ้างรายอื่น ๆ เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้ตามกำหนดเวลา
- 16.4 ผู้จ้างต้องจัดทำตารางแผนงาน และรายละเอียดการปฏิบัติงานในส่วนงานที่เกี่ยวข้องกับผู้จ้างและผู้รับจ้างรายอื่น ๆ และส่งให้ผู้จ้างทราบอย่างน้อย 30 วัน
- 16.2 ผู้จ้างต้องประสานงานกับผู้รับจ้างรายอื่น ๆ เช่น ผู้รับจ้างก่อสร้างอาคาร ผู้รับจ้างช่างไฟฟ้า และช่างประปา เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้ตามกำหนดเวลา
- 16.1 ผู้จ้างต้องจัดทำตารางและรายละเอียดการปฏิบัติงานในส่วนงานต่าง ๆ และส่งให้ผู้จ้างทราบ
16. การประสานงาน

- 15.5 เมื่อผู้จ้างได้ดำเนินการตัดสัญญาแล้ว ผู้จ้างต้องขออนุญาตจากผู้จ้างและผู้รับจ้างรายอื่น ๆ เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้ตามกำหนดเวลา
- 15.6 ผู้จ้างจะต้องจัดทำบัญชีของวัสดุและอุปกรณ์ โดยขออนุญาตจากผู้จ้างและผู้รับจ้างรายอื่น ๆ และส่งให้ผู้จ้างและผู้รับจ้างรายอื่น ๆ
- และการทำงานประจำ

18 การทดสอบเครื่อง และระบบ

18.1 ผู้รับจ้างจะต้องหาตารางแผนงาน แสดงกำหนดการทดสอบเครื่อง และอุปกรณ์ต่างๆ เสนอต่อผู้จ้าง รวมถึง จะต้องจัดทำแบบเอกสารขอแนะนำจากผู้ผลิต ในการทดสอบเครื่องเสนอต่อผู้จ้างจำนวน 2 ชุด

18.2 ผู้จ้างจะต้องทำการทดสอบเครื่อง และอุปกรณ์การช่างในขณะรับมอบงานแล้ว เพื่อให้แน่ใจว่างานที่ ทำถูกต้องตามแบบ และรายการที่กำหนดไว้ โดยผู้แทนของผู้จ้างร่วมในการทดสอบด้วย และผู้รับ จ้างจะต้องเป็นผู้เสียค่าใช้จ่ายในการขนส่ง

18.3 อุปกรณ์และเครื่องใช้ที่ใช้ในการทดสอบ ผู้จ้างจะต้องเป็นผู้จัดหาตามงาน

18.4 การทดสอบเครื่อง และระบบต่างๆ ให้เป็นไปตามมาตรฐานต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง

19. การผู้ประกอบการจัดหาวัสดุอุปกรณ์

19.1 ผู้รับจ้างจะต้องจัดหาวัสดุอุปกรณ์ที่จำเป็นและเครื่อง และวัสดุของผู้จ้าง ในปริมาณที่สามารถ ใช้ในการทำงาน และการบำรุงรักษาของส่วนงาน

19.2 ผู้จ้างจะต้องจัดหาวัสดุอุปกรณ์ในปริมาณที่เพียงพอ และระยะเวลาอย่างน้อย 30 วัน ติดต่อก่อนส่งมอบงาน

20. หนังสือข้อกำหนดการจ้าง และใบกำกับราคาเครื่อง และอุปกรณ์

20.1 ผู้จ้างต้องจัดทำรายละเอียดของอุปกรณ์ที่ใช้ ซึ่งประกอบด้วยวิธีใช้ วิธีและรายละเอียดของการบำรุงรักษา รายการวิธีใช้ และอื่น ๆ เป็นภาษาไทย และ/หรือภาษาอังกฤษสำหรับเครื่อง และอุปกรณ์ที่ผู้จ้าง นำมาใช้จำนวน 4 ชุด มอบให้แก่ผู้จ้างในวันส่งมอบงาน

20.2 หนังสือข้อกำหนดส่งร่างเสนอผู้จ้าง 1 ชุด เพื่อตรวจสอบและอนุมัติก่อนการส่งมอบจริง

20.3 บทความโฆษณาของผู้ผลิตแต่ละชนิดที่แยกกันเป็นต้นฉบับที่ส่งมอบให้ผู้จ้าง แต่ผู้จ้างต้อง รวบรวมเอกสารทั้งหมดส่งมอบและเสนอราคาต่อ

21. การรับประกัน

21.1 ผู้จ้างต้องรับประกันคุณภาพ ของงานวิศวกรรมระบบปรับอากาศทางระบบ ภายในระยะเวลา 2 ปี นับ จากวันที่เครื่องติดตั้งแล้วเสร็จ และผู้จ้างลงนามในเอกสารรับรองมอบงานแล้ว

21.2 ภายในช่วงเวลากว่าหกเดือนหลังจากเครื่อง วัสดุ อุปกรณ์และวัสดุและสื้ออะไหล่ที่ส่งมอบจากสาเหตุใดก็ตาม ผู้จ้างต้องดำเนินการเปลี่ยน หรือแก้ไขข้อบกพร่อง หรือแก้ไขข้อบกพร่องโดยไม่มีค่าใช้จ่าย และรับผิดชอบในการเปลี่ยน หรือ ค่าใช้จ่ายทั้งหมด ในการขนส่งจากผู้จ้างซึ่งผู้จ้างจะดำเนินการในกรณีการเปลี่ยน หรือ แก้ไขข้อบกพร่องจากผู้จ้างและผู้รับจ้าง และผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบจากผู้รับจ้าง

21.3 ในกรณีที่ผู้จ้างเกิดอุบัติเหตุ หรือ วัสดุ อุปกรณ์หรือส่วนประกอบอื่น ๆ ไม่ถูกต้องตามแบบที่กำหนด ผู้รับ จ้างจะต้องแก้ไข หรือ เปลี่ยนใหม่ในทันที และผู้รับจ้างจะต้องเป็นผู้เสียค่าใช้จ่ายในการขนส่ง

- 23.5 ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการทดสอบเครื่อง และตรวจประเมินงาน อยู่ในความรับผิดชอบของผู้จ้างทั้งสิ้น
- ละเอียดต่าง ๆ ตามข้อกำหนด
 - เครื่องมือพิเศษสำหรับใช้ในการปรับแก้ของแบบร่างเครื่องจักร และอุปกรณ์ซึ่งโรงงานผู้ผลิตส่งมาให้โดยไม่ได้ออกให้แก่ผู้เพิ่มเติมน
 - หนังสือคู่มือการใช้ และใบร่างจำเพาะเครื่อง และอุปกรณ์ 4 ชุด ยกเว้นการที่ส่งก่อนแล้วและผู้จ้าง Rom จำนวน 4 ชุด
 - แบบสร้างจริง (As-Built Drawing) ที่เขียนด้วย AutoCAD Version 2000 ขึ้นไปและเขียนลงแผ่น CD-
 - แบบสร้างจริง (As-Built Drawing) ที่เป็นพิมพ์เขียว 4 ชุด
 - แบบแปลสร้างจริง (As-Built Drawing) ที่เป็นแผ่นใส 1 ชุด
- ตรวจประเมินงานด้วยชุด
- 23.4 รายการส่งของต่างๆ ต่อไปนี้ ผู้รับจ้างจะต้องส่งมอบให้แก่ผู้จ้าง ในวันส่งมอบงานถือเป็นส่วนหนึ่งของภาระการ
- 23.3 ผู้รับจ้างต้องทดสอบเครื่อง วัสดุ และอุปกรณ์ตามผู้จ้างจะกำหนดให้ทดสอบจนกว่าจะพอใจและเป็นไปตามข้อกำหนดที่ผู้จ้างกำหนดไว้ และอุปกรณ์เหล่านี้ สามารถทำงานได้ถูกต้องตามข้อกำหนดทุกประการ
- 23.2 ผู้รับจ้างต้องเปิดเครื่อง และอุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ทั้งหมด หรือพร้อมที่จะใช้งานได้เต็มที่ เป็นเวลา 24 ชั่วโมง ติดต่อกัน
- 23.1 ผู้รับจ้างจะต้องทำการปรับแก้ระบบทั้งหมดที่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และมีความเหมาะสมกับการใช้งานก่อนการส่งมอบงาน
23. การส่งมอบงาน
- 22.4 ในปีที่ 2 ของการใช้งาน ผู้รับจ้างต้องจัดส่งรายงานการตรวจสภาพการตรวจประเมินส่งมอบให้แก่ผู้จ้าง ทุกๆ 3 เดือนครึ่ง ภายในระยะเวลา 1 ปี รวม 4 ครั้ง และจัดส่งรายงานการตรวจประเมินส่งมอบให้แก่ผู้จ้าง
- 22.3 ในกรณีที่ผู้จ้างมีความจำเป็นต่อใช้บริการฉุกเฉินนอกเวลาทำงานปกติ ผู้รับจ้างต้องจัดส่งค่าใช้จ่ายโดยไม่มีขีดจำกัด ภายใน 7 วัน นับจากวันที่บริการ
- 22.2 ผู้รับจ้างต้องจัดทำรายงานผลการตรวจประเมินอุปกรณ์ทุกชิ้น และการบำรุงรักษาที่กระทำต่อผู้จ้าง อุปกรณ์ที่อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ เป็นประจำทุกเดือนภายในระยะเวลา 365 วัน รวมอยู่ภายใน 12 ครั้ง
- 22.1 ผู้รับจ้างต้องจัดเตรียมช่างผู้ชำนาญงานในแต่ละระบบไว้ สำหรับการตรวจซ่อมแซม และบำรุงรักษาเครื่องและ
22. การบริการ

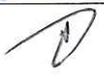
- 2.5.2 ก่อนส่งมอบงานจะต้องยื่นข้อเสนอสู่ลูกค้าก่อนส่งมอบงาน
 2.5.1 ผู้รับจ้างต้องขอขออนุญาตจากผู้เกี่ยวข้องและผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
 ก่อนดำเนินการปฏิบัติงานในส่วนที่เกี่ยวข้อง
- 2.5 การทำสัญญาจ้าง
 2.4.2 ผู้รับจ้างต้องขอขออนุญาตจากผู้เกี่ยวข้องและผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
 ก่อนดำเนินการปฏิบัติงานในส่วนที่เกี่ยวข้อง
- 2.4 งานติดตั้งในเครื่อง
 2.4.1 ผู้รับจ้างต้องวางแผนการติดตั้งและอุปกรณ์ต่าง ๆ รวมทั้งไม่ปฏิบัติตาม
 ข้อกำหนดของวิศวกรผู้รับจ้างก่อนดำเนินการติดตั้ง
- 2.3 การจัดทำแบบเครื่อง
 2.3.1 ผู้รับจ้างต้องจัดทำแบบเครื่องและแบบเครื่อง
 ก่อนดำเนินการปฏิบัติงานในส่วนที่เกี่ยวข้อง
- 2.2.4 ผู้รับจ้างต้องจัดทำแบบเครื่องและแบบเครื่อง
 ก่อนดำเนินการปฏิบัติงานในส่วนที่เกี่ยวข้อง
- 2.2.3 ผู้รับจ้างต้องจัดทำแบบเครื่องและแบบเครื่อง
 ก่อนดำเนินการปฏิบัติงานในส่วนที่เกี่ยวข้อง
- 2.2.2 ผู้รับจ้างต้องจัดทำแบบเครื่องและแบบเครื่อง
 ก่อนดำเนินการปฏิบัติงานในส่วนที่เกี่ยวข้อง
- 2.2.1 ผู้รับจ้างต้องจัดทำแบบเครื่องและแบบเครื่อง
 ก่อนดำเนินการปฏิบัติงานในส่วนที่เกี่ยวข้อง

3. สายไฟฟ้าแรงสูง

- 1 ความต้องการทั่วไป
 - 1.1 เป็นไปตามมาตรฐาน IEC 60502-2 ที่ระดับแรงดันไฟฟ้า 12/20(24) KV
 - 2.2 เกล็ด ต้องเป็นชนิดแกนเดี่ยว (Single Core)
 - 2.3 ำนำ ต้องเป็นทองแดงเกล็ด (Compact Round Stranded Annealed Copper)
 - 2.4 ฉนวน เป็น Cross-Linked Polyethylene (XLPE) มีปลีสารกึ่งตัวนำ และ Copper Tape เป็น Conductor Shield และมีเปลือกนอก (Sheath) เป็น Polyethylene
 - 2.5 อุณหภูมิไม่ทำงานสูงสุด (Maximum Operating Temperature) 90°C
- 2 ความต้องการทางด้านเทคนิค
 - 3.1 เป็นไปตามมาตรฐานของสายไฟฟ้า และ/หรือ NEC โดยที่
 - 3.1 การต่อสายไฟฟ้าแรงสูง ในท่าโต้น Handhole, Manhole และแผงสวิตช์ไฟฟ้าแรงสูงทั้งที่ผ่าน การต่อสาย ตัวนำให้ใช้ปลอกกดแรงกลอัด (Compression Connector) แล้วหุ้มส่วนตัวนำด้วยชุดฉนวน (Splicing Kit) และ ติดตั้งตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิต
 - 3.2 ในกรณีที่วิธีป้องกันความชื้นที่ปลายสายทั้งสองของสายไฟฟ้าแรงสูง โดยใช้ Termination Kit ที่เหมาะสม และติดตั้งตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิต

4. แผงสวิตช์ไฟฟ้าแรงสูง

1	ความต้องการทั่วไป
1.1	ข้อกำหนดสำหรับแผงสวิตช์ไฟฟ้าแรงสูงที่จะกล่าวถึงต่อไปนี้ คือข้อกำหนดที่ใช้สำหรับแผงสวิตช์ 2 ชนิด ที่ระบุไว้ในแบบ คือ "SF ₆ Ring Main Unit" และ "SF ₆ Metal-Enclosed Switchgear"
1.2	แผงสวิตช์ไฟฟ้าแรงสูงต้องผลิตตามมาตรฐาน IEC 62271-200 และเป็นแบบที่การไฟฟ้ากำหนดขอบเขตและอนุมัติให้ใช้ได้
1.3	ผู้ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001
1.4	แผงสวิตช์จะต้องผ่าน Type Test ตามมาตรฐาน IEC
1.5	แผงสวิตช์แต่ละชุดต้องผ่าน Routine Test ตามมาตรฐาน IEC ที่ระบุ
1.6	ผู้รับจ้างต้องจัดส่ง Test Report ประกอบการพิจารณาอนุมัติอุปกรณ์
2	ความต้องการทางด้านเทคนิค
2.1	พิกัดของแผงสวิตช์
2.1.1	Overall Characteristic:
	Rated Voltage
	Rated Impulse Withstand Voltage
	Rated Power Frequency Withstand Voltage
2.1.2	Cable Feeder Section:
	Rated Normal Current
	Rated Short Time Current (1 sec.) at 12/24 kV.
	Rated Short Circuit Making Current at 12/24 kV.
2.1.3	Transformer Feeder Section:
	Rated Normal Current
	Rated Breaking Capacity at 12/24 kV
	Rated Normal Current
	Rated Breaking Capacity at 12/24 kV
2.2	รายละเอียดทางด้านการออกแบบและการสร้าง
2.2.1	แผงสวิตช์ไฟฟ้าแรงสูง ต้องเป็นชนิดวางตั้งกึ่งพื้น (Self-supported, Floor Mounted, Free Standing Type)
2.2.2	ต้องหลีกเลี่ยงการบรรจุอุปกรณ์สวิตช์ สวิตช์ต่อลงดิน (Earthing Switch) และสวิตช์ ต่อเป็นแบบ Hermetically Seal เพื่อบรรจุ SF ₆ Gas ที่ปลดจากอากาศโดยสมบูรณ์ ทำหน้าที่เป็นฉนวนไฟฟ้า (Insulated) และตัวอาร์ค (Arc Quenching Medium) และต้องมีการป้องกันไม่ต่ำกว่า IP65



- 2.2.3 ผนังที่ปิดสนิทของผนังห้องควบคุมและห้องปฏิบัติการก่อน แล้ว ผนังสามารถจับไฟลุกไหม้ได้
- 2.2.4 ผนังห้องปฏิบัติการ (Switch Container) ต้องเป็นชนิด Gas-tight Container และแข็งแรงทนต่อแรงดันภายในและในขณะใช้งาน (Withstand Internal Pressure for Operation and Interruption) และต้องทนต่อการกระแทกและชนด้วยไฟ
- 2.2.5 ไหลเบรคสวิตช์ ส่วนรับสาย Cable Feeder
- 1) เป็นชนิด 3 Poles, On Load Type and Spring-charge Manual Operated มีพิกัดไฟฟ้า ตามที่ระบุในข้อ 2.1.2
- 2) มี Position Indicator แสดงสถานะของสวิตช์ ("Closed" or "Open")
- 3) มีอุปกรณ์เสริมสำหรับนอกภาค เพื่อการควบคุมจากระยะไกล (Remote Operation)
- 2.2.6 เซอร์คิตเบรกเกอร์ ส่วนรับสาย Transformer Feeder
- 1) เป็นชนิด 3 Poles, Trip-free Type ตัวย่อ SF₆ (SF₆ Insulated) มีพิกัดทางไฟฟ้า ตามที่ระบุในข้อ 2.1.3
- 2) มี Position Indicator แสดงสถานะของสวิตช์ ("Closed" or "Open" or "Trip")
- 3) ทำงานร่วมกับ Over-current Relays (2 or 3 Relays Method) หรือ Current Transformer ขนาดที่นำมาใช้ในการตรวจจับ Fault
- 4) มีอุปกรณ์เสริมสำหรับนอกภาค เพื่อการควบคุมจากระยะไกล (Remote Operation) สวิตช์ต่อลงดิน (Earthing Switch) ต้องติดตั้งทางด้าน Cable Feeder และ Transformer Feeder โดยที่
- 1) เป็นชนิดสวิตช์ช่วยมี Indicator แสดงตำแหน่งของสวิตช์ที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจน
- 2) มี Mechanical Interlock กับสวิตช์อื่นๆ เพื่อป้องกันการปฏิบัติงานพร้อมกัน
- 3) มีค่า Rated Short Circuit Making Current ไม่ต่ำกว่า 40 kA Peak
- 2.2.8 รั่วป้องกันและรั่วช่วย ต้องติดตั้งในลักษณะที่สัมพันธ์กับงานในตู้ทุกตู้ตลอดเวลา และเปิด การสัมผัสที่หนีจากภายนอกได้
- 2.2.9 แผงสวิตช์ต้องมีการ Interlock และ Padlock ดังนี้
- 1) Cable Feeder Switch กับ Earthing Switch และ Transformer Feeder Switch กับ Earthing Switch ต้องมีการ Mechanical Interlocking เพื่อไม่ให้สับ Switch กับ Earthing Switch ได้พร้อมกัน
- 2) Switch และ Earthing switch แต่ละตู้ต้องมี Padlock Lock ให้อยู่ในตำแหน่ง "Closed" หรือ "Open" เพื่อความปลอดภัย และป้องกันการใช้งานผิดพลาด
- 2.2.10 ในส่วนของ Cable Connection ของแผงสวิตช์ ต้องมีอุปกรณ์ดังต่อไปนี้



- 1) ต้องมี Cable Compartment แยกเป็นสัดส่วนเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน และต้องสามารถป้องกัน แผลง หนี หรือสัตว์เลื้อยคลานต่างๆได้ Cable Compartment Connection ต้องสามารถสัมผัสได้ทั้งหมดและจ่ายไฟ
- 2) Cable Connection ต้องเป็นชนิดที่สามารถ Disconnection และ Reconnection ได้ โดยไม่ก่อให้เกิดความเสียหายกับ Connection System โดยทั่วไปควรเป็นชนิด Bolt-on Elbow Type Connectors สำหรับ Switch 630 A และ Plug-in Elbow Type Connectors สำหรับ Switch 200 A, 400 A
- 3) Cable Connection System ต้องเหมาะสมกับการใช้งานสายไฟแรงสูง 24 kV ชนิด ตัวนำทองแดงแกนเดี่ยว หุ้มด้วยฉนวน XLPE, Copper Wire Screen และ PE Jacket ต้องมี Built-in Capacitive Voltage Indicator ครบทุกเฟสของทุกตัวเพื่อแสดงสถานะไฟฟ้า
- 2.2.11 ต้องมีอุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ อย่างน้อย ดังนี้
- 1) Fault Indicators สำหรับแต่ละเฟสของ Incoming Feeder เป็นแบบ Digital สามารถระบุและของ Load ได้ ตำแหน่งการติดตั้งของ indicators ให้อยู่ที่ตำแหน่งของแรงสวิตช์ โดยทั่วไปในค่า Trip Current เป็น 200-1000 A สามารถตั้งเวลา Reset ตัวเองแบบอัตโนมัติ (โดยทั่วไปจะตั้งค่าไว้ที่ 4 ชั่วโมง)
- 2) มีอุปกรณ์อำนวยความสะดวกในการทดสอบสายไฟ โดยไม่จำเป็นต้องปลดสายไฟ ในขณะที่อยู่ในตำแหน่ง Earth
- 3) มาตราความดันแก๊ส SF₆ ในถัง และต้องมีการติดตั้งตัวเติมแก๊ส SF₆ Emergency Manual Trip ของสวิตช์เกียร์ไฟฟ้าแรงสูง และ Auxiliary Contact อย่างน้อย 2NO + 2NC
- 2.2.13 ภายในแผงสวิตช์ต้องติดตั้ง Earthing Point อย่างน้อย 2 จุด Earth Bar ภายในและภายนอกตู้ถึง ต้องเป็นวัสดุที่ปลอดภัย เช่น Nickel Plated Copper Bar และต้องมี Ground Continuity ตลอด ใทรงตู้
- 2.2.14 ตัวแผงสวิตช์ต้องติดตั้งใหม่ให้พร้อมหรือปรับปรุงเพื่อช่วยในการขนย้าย
- 2.2.15 ป้ายชื่อทั้งหมดต้องจัดทำและติดตั้งในตำแหน่งของแรงสวิตช์ไฟฟ้าแรงสูง
- 2.2.16 ต้องติด Mimic Diagram ขนาดกว้าง 10 มม. สูง 3 มม. แสดง Single Line ของระบบ
- 2.2.17 ต้องติดป้ายเตือน "ก่อนสัมผัสวัตถุต้องแจ้งการไฟฟ้านครหลวง" สำหรับแผงสวิตช์ไฟฟ้าแรงสูง เป็นส่วนหนึ่งของมูลค่า
- 2.3 ความต้องการอื่น ๆ
- 2.3.1 ต้องจัดใหม่ SF₆ Gas อย่างพอเพียงสำหรับการใช้งาน รวมถึง Cable Sealing End Material และอุปกรณ์อื่นๆ ที่จำเป็นต่อใช้ในการติดตั้งและใช้งาน
- 2.3.2 ต้องจัดใหม่อุปกรณ์พิเศษอื่นๆ ที่เป็นหลอดจน Accessories ต่างๆ สำหรับการติดตั้ง การใช้งาน ปกติและการบำรุงรักษา ตลอดจนการทดสอบการปฏิบัติงาน



ผู้รับจ้างต้องจัดส่งข้อมูลการปฏิบัติงานและวิธีใช้แผงสวิทช์ไฟแรงสูง จำนวน 4 ชุด มอบให้แก่ผู้ว่าจ้าง

5 หนังสือคู่มือ

แผงสวิทช์ไฟแรงสูงของสำนักงานการทดสอบมาตรฐานความปลอดภัยของแผงสวิทช์ไฟแรงสูงจากผู้ผลิตและผู้รับจ้างต้องจัดส่งข้อมูลการปฏิบัติงานและวิธีใช้แผงสวิทช์ไฟแรงสูง จำนวน 4 ชุด มอบให้แก่ผู้ว่าจ้าง และผู้รับจ้างต้องจัดส่งข้อมูลการปฏิบัติงานและวิธีใช้แผงสวิทช์ไฟแรงสูงจากผู้ผลิตและผู้รับจ้าง

4 การทดสอบ

ผู้รับจ้างต้องดำเนินการทดสอบแผงสวิทช์ไฟแรงสูงจากผู้ผลิตและผู้รับจ้าง และผู้รับจ้างต้องจัดส่งข้อมูลการปฏิบัติงานและวิธีใช้แผงสวิทช์ไฟแรงสูงจากผู้ผลิตและผู้รับจ้าง

3 การติดตั้ง

5. หม้อแปลงไฟฟ้า

- 1 ความต้องการทั่วไป
 - 1.1 ผู้รับจ้างต้องจัดหาและติดตั้งหม้อแปลงไฟฟ้าชนิดแห้งในอากาศ (Dry Type Cast Resin Transformer) และอุปกรณ์ประกอบที่ติดตั้งตามที่ได้แสดงไว้ในแบบและระบุในข้อกำหนดที่ทุกประการ
 - 1.2 หม้อแปลงไฟฟ้า ต้องผลิตและทดสอบตามมาตรฐาน IEC 60076-1 to 60076-5, IEC 60726 และต้องเป็นไปตามกฎและระเบียบของการไฟฟ้า
 - 1.3 เอกสารที่ต้องจัดส่งร่วมกับเอกสารของอนุกรมตัวอุปกรณ์ประกอบด้วย
 - ผลการทดสอบจากโรงงาน
 - ใบรับรองคุณภาพตามมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001 ของโรงงาน
 - ใบรับรองผ่านการทดสอบ Climatic Classes (C2), Environmental Classes (E2) และ Fire Behavior Classes (F1)
- 2 ความต้องการทางเทคนิค
 - 2.1 พิกัดและสมรรถนะของหม้อแปลงไฟฟ้า
 - Cooling System : Force Air Cooled
 - Rated Capacity (kVA @ AN: Air Natural) : ตามที่ได้แสดงไว้ในแบบ
 - Rated Capacity (kVA @ AF: Air Forced) : $\geq 125\%$ of Rated Capacity @ AN
 - Rated Primary Voltage : 24 kV 3 เฟส 3 สาย
 - HV Off-Load Tap Changer : 4 x 2.5%
 - Rated Secondary Voltage : 415/240V 3 เฟส 4 สาย
 - Basic Impulse Level (B.I.L.) : 125 kV
 - Rated Frequency : 50 Hz
 - Rated No-load Loss : ไม่ระบุไว้ในแบบจนกว่า
 - Rated Load Loss @ 100% Power Factor : ไม่ระบุไว้ในแบบจนกว่า
 - Impedance Voltage : $\geq 6\%$
 - Vector Group : Dyn 11
 - Noise Level : ≤ 65 dB at 1 Metre
 - Maximum Temperature @ Rated Load : $< 130^{\circ}\text{C}$ วัดจากอุณหภูมิแวดล้อม 40°C
 - HV Winding Insulation Class : Class F

- LV Winding Insulation Class : Class F
 - Housing (Degree of Protection) : IP21
- 2.2 รายละเอียดทางด้านความปลอดภัยและการป้องกัน
- 2.2.1 แกน (Core)
- 1) ภายภาคแกนเหล็กของมอเตอร์ที่มีค่าความสูญเสีย (Hysteresis and Eddy Current Losses) ต่ำ มีคุณสมบัติในการดูดซับแม่เหล็ก (Magnetic Permeability) สูง และความหนาแน่นสูง แม่เหล็กที่อยู่ต่ำกว่าจุดอิ่มตัวของสารแม่เหล็ก
 - 2) การลดค่าสูญเสียในแกนเหล็กของมอเตอร์โดยการออกแบบแกนเหล็ก โดยใช้เทคโนโลยีที่เรียกว่า Overlapping-Interlocking Technology ด้วยการจัดระเบียบแกนเหล็กในลักษณะ หลักลมลูกปัด
 - 3) การลดเสียงรบกวน (Noise Level) ของมอเตอร์โดยการติดตั้งอุปกรณ์ Noise-Damping ที่ แกนเหล็ก
 - 4) แกนเหล็กของมอเตอร์ต้องยึดเข้ากับโครงสร้างของมอเตอร์อย่างแข็งแรง เพื่อลดการ สั่นสะเทือนในระหว่างการใช้งานทุกสภาวะ และระหว่างการทำงาน
- 2.2.2 ขดลวด (Coil)
- 1) ขดลวดตำแหน่งสูง ภายภาคของขดลวดหรือขดลวดในขดลวดต่าง ๆ และมีผิว เรียบโดยตลอด ผลิตภัณฑ์ทำในลักษณะความหนาแน่นสูงด้วยจำนวน Class F Fireproof Epoxy Resin โดยระบบ Vacuum Casting เพื่อให้ขดลวดมีคุณสมบัติ Dielectric สูงและไม่มี Partial Discharge Level ที่ต่ำ
 - 2) ขดลวดตำแหน่งต่ำ ภายภาคของขดลวดหรือขดลวดในขดลวดต่าง ๆ และมีผิว เรียบโดยตลอด ฟิล์มชั้นด้วยจำนวน Class F Interlayer Film, Pre-impregnated with Heat-Activated Epoxy Resin ปลายหุ้มด้วย Class F Insulator, Coated with Heated-Activated Epoxy Resin
 - 3) จำนวนของขดลวดของมอเตอร์สามารถป้องกันความชื้นจากภายนอกได้ และเหมาะสมที่จะนำไปติดตั้ง ใช้งานในบริเวณที่อุณหภูมิชื้น (สภาพความชื้นสัมพัทธ์ ไม่น้อยกว่า 90% และอุณหภูมิ แวดล้อม ไม่น้อยกว่า 40°C)
 - 4) ขดลวดต้องติดตั้งบนโครงเหล็ก และมีส่วนป้องกันการสั่นสะเทือน (Vibration Damper) รองรับ
- 2.2.3 การเชื่อมต่อด้านแรงสูงและตำแหน่งต่ำ
- 1) ขดลวดสายแรงสูงต้องทำสำหรับใช้ต่อกับสายแรงสูง หรือเป็นแบบสำหรับสายแรงสูงตามมาตรฐานของวิธีการไฟฟ้า การเชื่อมต่อด้านแรงสูงเพื่อทำ Vector Group ของหม้อแปลง จะต้องทำจากทองแดง Heat Shrinkable Tubing



- 4) ติดตั้งที่หน้าตู้ของหม้อแปลงไฟฟ้าแต่ละชุด
 - 3) มี PLC หรือ Workstation เพื่อการปรับตั้งค่าและตรวจสอบ (Remote Monitoring) หรือ Communication Port (RS232 หรือ RS485 หรือ RS422) ที่สามารถเชื่อมต่อกับคอมพิวเตอร์ได้
 - o HV Switchgear เพื่อตัดหม้อแปลงออกจากระบบ
 - o ถ้าอุณหภูมิของเฟสเกิน 150°C TCU จะส่งสัญญาณ Tripping ไปยังสถาน
 - o ส่งสัญญาณ Alarm เมื่ออุณหภูมิสูงเกิน 130°C
 - 2) การ Alarm และ Tripping เมื่ออุณหภูมิสูงเกินที่กำหนด:
 - o พอลมเมื่ออุณหภูมิสูงกว่า 80°C
 - o Automatic หรือ Manual มีการปรับตั้งให้เปิดพอลมเมื่ออุณหภูมิสูงเกิน 100°C และปิด
 - o มี LED Display แสดงค่าอุณหภูมิได้ตั้งแต่ 0°C - 200°C สามารถเลือกเปิด-ปิด พอลมได้ทั้ง
- 2.4.2 ควบคุมอุณหภูมิ (Temperature Control Unit: TCU) ทำหน้าที่ประมวลผลค่าอุณหภูมิที่ตรวจวัดได้กับอุณหภูมิที่ตั้งค่าไว้ และส่งสัญญาณควบคุมไปยังอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งจะส่งสัญญาณกลับและรายละเอียดการทำงานดังนี้
- 2.4.1 อุปกรณ์วัดอุณหภูมิฝังในขดลวดทุก 3 ชุด ที่สามารถถอดเปลี่ยนได้เมื่อมีเหตุชำรุดเสียหาย ส่งหม้อแปลงไฟฟ้าต่ออุปกรณ์ตรวจสอบและอุปกรณ์ควบคุม เพื่อความปลอดภัยในการใช้งาน ดังนี้
- 2.4 อุปกรณ์ตรวจสอบอุณหภูมิและอุปกรณ์ควบคุม
- ต้องได้รับความเห็นชอบจากผู้จ้าง
- แรงต่ำ ของระบบอาจมีตั้งแต่แรงดันและแรงดัน และตำแหน่งของขดลวดและอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบตู้ผู้ผลิตหม้อแปลงที่ประกอบ การ โดยที่ขดลวดทุกขดมีพื้นที่ไม่น้อยกว่า 2 มม. พันสีแล้วเชื่อมกับขดลวดขดไฟฟ้าอุณหภูมิสูงเกินที่กำหนด ในกรณีที่อุณหภูมิของหม้อแปลงเปลี่ยนแปลงทำงานภายใต้โหมดของ และตำแหน่งของตู้สามารถปรับให้สามารถระบายอากาศ และเป็นอิสระโดยไม่มีไฟในตู้หม้อแปลงหม้อแปลงลงลง หรือตู้หม้อแปลงไฟฟ้า (Enclosure for Transformer)
- หม้อแปลงจะต้องมีอุปกรณ์ปรับ Tapping ของขดลวด เพื่อปรับระดับแรงดันของหม้อแปลงในเหมาะสมกับแรงดันขาเข้าของหม้อแปลง เพื่อให้อายุการใช้งานและระดับแรงดันของหม้อแปลงเหมาะสมกับความต้องการของโหลด อุปกรณ์ปรับ Tapping จะต้องประกอบมาจากโรงงานผู้ผลิตและเหมาะสมกับแรงดันของขดลวดของหม้อแปลง
- 2.2.4 การปรับระดับแรงดัน (HV Tapping)
- เป็น Bolted Links กับขดลวดทางด้านแรงสูง และไม่อนุญาตให้ใช้สาย Cable ในการปรับ Tapping
- 2) จุดเชื่อมต่อด้านแรงสูงจะต้องอยู่ด้านบนของขดลวดด้านแรงต่ำของหม้อแปลง ซึ่งอยู่ใกล้ระดับกับจุดเชื่อมต่อด้านแรงสูง ขวดลวดสาย Neutral ต้องทนกระแสให้เท่ากับขดลวดสายเฟส การต่อ Neutral to Ground จะต้องต่อโดยตรงกับจุด Neutral Bar
 - 3) บัสบาร์ชนิดอ่อน (Flexible Busbar) สำหรับต่อระหว่างขดลวดของหม้อแปลงกับบัสบาร์ หรือ Busway เพื่อลดการสั่นสะเทือน และรองรับการขยายตัวของบัสบาร์

5) ชุดแสดงสัญญาณอันตรายที่หน้าตู้ อย่างน้อยต้องประกอบด้วย Mini Horn, หลอดไฟสัญญาณสีแดง และไปมกดับสัญญาณเสียง

2.5 อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ ที่ต้องติดตั้งพร้อมกันหม้อแปลงไฟฟ้า มีอย่างน้อยดังนี้

- 2.5.1 สล้อล้อน 4 ล้อ (4 Flat Bi-directional Wheels)
- 2.5.2 รางยก (Lifting Lugs) และช่อง (หรือหัว) สำหรับยึดสล้อล
- 2.5.3 หัวต่อสายดิน 2 ตำแหน่ง ที่โครงหม้อแปลง และที่ตู้หม้อแปลง
- 2.5.4 Lightning Arresters (1 ชุด / เฟส) ติดตั้งไว้ที่ตู้หม้อแปลง
- 2.5.5 หม้อแปลงระบายความร้อนหม้อแปลงไฟฟ้า ติดตั้งไว้ที่ตู้หม้อแปลง (Cross Flow Fans)
- 2.5.6 ปลายข้อ รายละเอียดของหม้อแปลงไฟฟ้า และวงจรการต่อสาย
- 2.5.7 ปลายข้ออื่นที่จ่ายไฟฟ้าแรงสูง

3 การติดตั้ง

ต้องเป็นไปตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิต ตามกฎของกรมการไฟฟ้า และตามข้อกำหนดที่แสดงไว้ในแบบทุกประการ โดยติดตั้งบนฐานคอนกรีตเสริมเหล็กสูงจากระดับพื้น 150 มม.

4 การทดสอบ

- 4.1 ต้องผ่านการตรวจตรวจสอบจากโรงงานผู้ผลิต โดยมีเอกสารแสดงผลการทดสอบส่งกลับ
- 4.2 ต้องผ่านการตรวจตรวจสอบ หรือได้รับการรับรองให้ใช้ได้จากการไฟฟ้า
- 4.3 ต้องตรวจทดสอบหลังการติดตั้งในสถานที่ใช้งาน ดังนี้:
 - 4.3.1 ตรวจสอบการทำงานจากลักษณะภายนอก
 - 4.3.2 ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนระหว่างขดลวดแต่ละขด และขดลวดต่อกับดิน
 - 4.3.3 ทดสอบระบบควบคุมและระบบตรวจวัดต่าง ๆ
 - 4.3.4 ทดสอบระดับเสียงและการสั่นสะเทือนเมื่อเดินหม้อแปลงถึง 100% ของค่าแรงดันที่กำหนด

5 หนังสือคู่มือ

ผู้รับจ้างต้องจัดหนังสือคู่มือในการติดตั้ง การใช้งาน การบำรุงรักษา และแบบแปลนหม้อแปลงจำนวน 4 ชุด มอบให้แก่ผู้จ้าง



จากโรงงานผู้ผลิต

2.1.2 ระบบท่อไอเสีย ที่ระบบเสียง (Exhaust Silencer) และท่ออ่อน (Flexible Exhaust Pipe) เป็นแบบที่
เหมาะสมกับอาคาร (Residential Type) ท่อไอเสียทำจาก Medium Class Black Sheet Pipe ที่มี
ค่าความหนาแน่นความถี่ (Calcium Silicate) และแผ่นอะลูมิเนียมอีกชั้นหนึ่ง ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์สั่งมา

2.1.1 เครื่องยนต์ดีเซล Turbocharged พร้อม Air-Cool Charge โดยให้ระบบระบายความร้อนที่
แบบต่อเนื่องไปในใบเสนอราคาด้วย และขนาดต้องได้ความยาวตามของ SAE อุณหภูมิภายนอกที่
85 °F ที่ความกดอากาศ 29.00 นิ้วปรอทและระดับความสูง 500 ft และสามารถทำงาน
Overload ได้ไม่น้อยกว่า 10% นาน 1 ชั่วโมง เมื่อตั้งเครื่องไม่ต่ำกว่า 3 ชั่วโมง

2.1 เครื่องยนต์

2 ความต้องการทางเทคนิค

ไฟฟ้า

1.4 บริษัทผู้จำหน่ายเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ต้องเป็นผู้แทนจำหน่ายในประเภท มีช่างบริการของตนเอง ที่สามารถจะ
ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องกำเนิดไฟฟ้าทุกกระยะ 3 เดือนนับจากวันส่งมอบงาน เป็นระยะเวลา 1 ปี และ
บริษัทผู้จำหน่ายต้องเปลี่ยนชุดเครื่องกำเนิดไฟฟ้าในสัปดาห์แรกและบำรุงรักษาเครื่องกำเนิด

1.3 ผู้รับจ้างต้องประกันความเสียหายที่เกี่ยวกับเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ในระยะเวลา 2 ปี (730 วัน) ในกรณีที่เกิดความ
บกพร่องจากการประกอบหรือของชิ้นส่วน ผู้รับจ้างต้องนำชิ้นส่วนมาเปลี่ยนหรือซ่อมแซมในโรงงานผู้
ระยะเวลาประกัน

1.2.3 บริษัทผู้แทนจำหน่ายต้องเสนอผลงานการติดตั้งชุดเครื่องกำเนิดไฟฟ้าในระยะเวลาไม่น้อย

1.2.2 แผงควบคุมชุดเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ต้องเป็นแผงควบคุมที่ประกอบสำเร็จรูป โดยบริษัทผู้ผลิตชุด
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Original Country)

ด้วย

1.2.1 เครื่องยนต์ และเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ต้องอยู่ในจำนวนเดียวกัน ซึ่งทำด้วยเหล็กประกอบสำเร็จรูปและ
Coupling มาจากโรงงานผู้ผลิต ซึ่งผู้รับจ้างจะต้องส่ง Test Report ของเครื่องนั้นๆ มาให้พิจารณา
1500 รอบต่อนาที

1.2 เครื่องกำเนิดไฟฟ้าฉุกเฉินในทันที เป็นชนิดที่ในกำลังไฟฟ้าแบบ Standby Rating โดยขนาด kW (หรือ kVA)
ไม่น้อยกว่าที่แสดงไว้ในแบบ ที่พิกัดอัตราเฟดเตอร์ 0.8, 3 เฟส 4 สาย 415/240 V 50 Hz. ที่ความเร็วรอบ
ทำงานโดยสมบูรณ์ ตามที่แสดงในแบบและระบบในข้อกำหนดทุกประการ

1.1 ผู้รับจ้างต้องจัดหา และติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าฉุกเฉิน พร้อมระบบควบคุมอัตโนมัติและอุปกรณ์ต่างๆที่จำเป็น
เช่น Sound Attenuator การจับความถี่ของเสียงของเครื่อง ฯลฯ เพื่อให้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าดังกล่าว

1 ความต้องการทั่วไป

6. เครื่องกำเนิดไฟฟ้าฉุกเฉิน

- 2.1.3 ระบบระบายความร้อน เป็นแบบระบายความร้อนด้วยน้ำ โดยใช้น้ำ (Centrifugal-Type Circulating Water Pump) เพื่อส่งน้ำไประบบจ่ายร้อนในส่วนของเครื่องปรับอากาศและ Thermostatic Valve เพื่อควบคุมระดับอุณหภูมิใช้งานของเครื่องปรับอากาศ และห้อง Corrosion Resistor ความจุสารละลายในน้ำที่หล่อเย็นภายในเครื่องปรับอากาศ
- 2.1.4 มีสักรองอากาศแบบ Dry Type พร้อม Turbo Charger หรืออัดอากาศเข้าระบบอัดเพื่อการเผาไหม้ที่สมบูรณ์
- 2.1.5 ระบบควบคุมความเร็วเครื่องใช้ Governor แบบ Electronic ใน Speed Regulation ไม่เกิน 3% และ Speed Variation ไม่เกิน 0.5% ของ Rated Speed ที่ภาวะอยู่ต่ำ
- 2.1.6 ระบบสตาร์ทเครื่องใช้มอเตอร์สตาร์ทแบบไฟฟ้า 24 โวลต์ พร้อม แบตเตอรี่ Heavy Duty ชนิด กรดกำมะถัน-ตะกั่ว (Lead-acid Type) แรงดัน 2x12 โวลต์ และ Automatic Battery Trickle Charger พร้อมระบบ Manual Start ว่างอยู่ด้วย
- 2.1.7 ระบบน้ำมันหล่อลื่นเครื่องใช้ เป็นแบบ Gear-Type Lubrication โดยใช้น้ำมัน (Oil Pump) ส่งน้ำมันไปหล่อเลี้ยงส่วนต่างๆของเครื่องใช้ และมีสักรองส่งน้ำมันหล่อลื่นแบบ Threaded Spin-on พร้อมถัง Spring Loaded By Pass Valve ซึ่งจะทำงานในน้ำมันหล่อลื่นทำงานได้ตามปกติเมื่อสักรองอุดตัน
- 2.1.8 ระบบป้องกันเครื่องใช้ สำหรับป้องกันการตกปลอกปลอกของเครื่องใช้ และดับเครื่องใช้โดยอัตโนมัติ พร้อมถังดับเพลิงที่ติดตั้งไว้ในกรณีฉุกเฉิน
- ความเร็วรอบของเครื่องใช้ที่เกินกำหนด
 - ความดันน้ำมันหล่อลื่นต่ำเกินกำหนด
 - อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่นเครื่องใช้สูงเกินกำหนด
- 2.1.9 ระบบน้ำมันหล่อลื่น ถังเก็บน้ำมันและการติดตั้งในปั๊มไปตามมาตรฐาน
 - NFPA NO.30 Flammable and Combustible Liquid Code
 - NFPA NO.37 Combustion Liquid and Gas Turbines
- 2.1.10 ความถี่ของน้ำมันหล่อลื่นที่เติมจะเติมเครื่องใช้เติมที่ต่ำกว่า 8 ชั่วโมงที่เติมปั๊มที่โหลดหรือมีขนาดที่แสดงในแบบ และใหม่ Low Level Alarm ในกรณีน้ำมันกำลังจะหมด
- 2.1.11 มี Side Glass บอกระดับและปริมาณน้ำภายในถัง
- 2.1.12 มีระบบ Drain และระบบ Pump น้ำมันหล่อลื่นจากภายนอกถังข้าง
- 2.1.13 ผู้ปฏิบัติงานที่รายละเอียดขนาดและการติดตั้ง ของถังน้ำมันหล่อลื่นสำรอง และระบบการต่อถังของถังน้ำมันหล่อลื่นที่เติมในตู้ข้างข้างการนำก่อนทำการติดตั้ง และต้องคำนึงถึงน้ำหนักจากแท่นติดตั้งตามมาตรฐาน ASTM
- 2.1.14 แผงควบคุมเครื่องใช้ ประกอบด้วยตัวต่างๆ ซึ่งใช้ระบบไฟฟ้า 24 V 5% Accuracy และมีรายการต่างๆอย่างละเอียดต่อไปนี้
 - มาตราควบคุมอุณหภูมิห้องเย็น



- 2.3.5 แอมมิเตอร์/ไวลด์มิเตอร์ เฟสและเฟสเซอร์สวิตช์
 - 2.3.4 วัตต์มิเตอร์ 3 เฟส
 - 2.3.3 ปริมาณมิเตอร์ AC
 - 2.3.2 ไวลด์มิเตอร์ AC
 - 2.3.1 แอมมิเตอร์ AC 3 เฟส & DC
- 2.3 แผงควบคุมสำหรับเครื่องกำเนิดไฟฟ้าฉุกเฉิน
- ควบคุมมิเตอร์หลายชนิด
 - ความดันน้ำมันหล่อลื่นต่ำ
 - เครื่องยนต์ Overcrank
 - กระแสของเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสูงเกินกำหนด
 - ความเร็วรอบต่ำ/สูงเกินกำหนด
 - ระบบการป้องกันเครื่องกำเนิดไฟฟ้าอย่างน้อยหนึ่งชนิด
- ติดตั้งอยู่บนแท่นควบคุมที่โรงเครื่อง
- 2.2.5 ระบบ Exciter เป็นแบบ Self-Excited โดยอาศัยเบรกไฟฟ้าเพื่อทำการแปลงไฟฟสลบเป็นไฟตรง ซึ่ง
- ชนิดที่ติดตั้งบนแท่นควบคุม
- Distortion ของ Waveform น้อยที่สุดที่ยอมรับได้ การควบคุมแรงดันทำได้โดยใช้วงจรรีเลย์หรือทรานซิสเตอร์
- พร้อมทั้งสามารถปรับ Automatic Thyristor Load ได้ต่ำกว่า 70% ของ Output Rating และมี
- แรงดันที่เปลี่ยนแปลงต้องไม่เกิน +1% และเสถียรภาพของแรงดันในภาวะอยู่ดีไว้เกิน +0.5%
- Control พร้อม Interference Filter โดยสามารถควบคุมแรงดัน จากไม่ไหลจนเต็มฟังก์ชันไหล
- การควบคุมแรงดัน (Voltage Regulator) ใช้ระบบ Automatic Voltage Regulator แบบ Solid State
- 2.2.4
- 2.2.3 ระบบขนาดของโรเตอร์และสเตเตอร์ ต้องได้ตามมาตรฐานของ NEMA Class F หรือดีกว่า
- โดยมีขนาด kW (หรือ kVA) ตามที่ติดตั้งไว้ในแบบ
- 2.2.2 สามารถจ่ายไฟฟ้ากระแสสลับ 3 เฟส 4 สาย 415/240V, 50 Hz ที่ความถี่รอบ 1500 รอบต่อนาที
- ความร้อนด้วยพลังของเครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่โรงเครื่อง
- 2.2.1 เป็นแบบไม่มีแรงดัน (Brushless) พร้อมทั้ง Selenium Surge Protection และต่อโดยตรงเข้ากับ
- เครื่องชนิด Flexible Laminated Steel Disk หรือวอร์ตันที่ผลิตและแนะนำ ออกแบบให้รับ
- 2.2 เครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Alternator)
- มาตราวัดอุณหภูมิในหม้อล่อน
 - มาตราวัดความดันในหม้อล่อน
 - มาตราวัดความเร็วรอบ
 - มาตราวัดไฟฟ้าแรงดันเบตเตอร์



- 3.4.3 อื่นๆ ตามคำแนะนำของผู้ผลิต และแสดงในแบบและระบุในข้อกำหนดที่ปรึกษา
 - 3.4.2 ระบบ Charge Panel Battery จาก Emergency Board ทั้งในเวลาปกติ และเมื่อไฟดับ
 - 3.4.1 ของผู้ผลิต (ถ้าในแบบระบุให้ใช้ Remote Radiator และอุปกรณ์ประกอบ ที่ทำให้ระบบทำงานได้อย่างสมบูรณ์ ซึ่งต้องเป็นไปตามคำแนะนำของ Cooling Pump และ Cooling Pipes ขนาดที่เหมาะสม กับระยะทางจากเครื่องไปยังชุด Remote เช่น
 - 3.4 ต้องติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้า รวมทั้งระบบการระบายความร้อน และระบบอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และต้องไม่เสียตามมาตรฐาน โดยไม่ใช้ค่าใช้จ่ายใดๆเพิ่มเติม
 - 3.3 ท่อไอเสีย แร่ดินไอเสียภายในท่อไอเสียต้องทำตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ใน Engine Data Sheet ในกรณีท่อ
 - 3.2 ฐานคอนกรีตรองรับเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ต้องแข็งแรง และเหมาะสมเมื่อหน้าเครื่องไปวางตั้งแยกแยกการบำรุงรักษา เช่น การถ่ายน้ำมันหล่อลื่น
 - 3.1 ต้องจัด Vibration Isolator ชนิดสปริง หรือวัสดุอื่นที่วิศวกรผู้รับงานผู้ผลิตแนะนำและให้ใช้สำหรับรองรับแบริ่งเครื่อง
- 3 การติดตั้ง**
- 2.4.3 รางรับน้ำในหม้อไอน้ำต้องมีความสูงมากกว่า 45°C ในขณะเดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ปกติโดยตลอดๆ ให้ผู้รับ
 - 2.4.2 ในการควบคุมระดับเสียงของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ให้มีความดังไม่เกิน 85 dBA โดยวัดที่ระยะ 1 ม.
 - 2.4.1 ในที่สุด Sound Attenuators ที่ต้องลงมือของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า และที่ช่องลงมือของ
 - 2.4 การลดระดับความดังเสียง
 - 2.3.12 สวิตช์ควบคุมให้เครื่องย่นสุดสามารถตัดเครื่อง ฉุกเฉินเครื่อง และดับเครื่องเองอัตโนมัติ
 - 2.3.11 ชุดดับเครื่องอัตโนมัติ
 - 2.3.10 ชุดตรวจแรงดันเครื่องอัตโนมัติ
 - 2.3.9 ชุดสตาร์ทเครื่องอัตโนมัติและพร้อมปุ่มกดด้วยมือ
 - 2.3.8 เมมเบอร์รีกัลทิคแบบกรอกหรือขนาดตามที่แสดงไว้ในแบบ
 - 2.3.7 Idle-Run Toggle Switch (Potentialmeter for Speed Adjustment)
 - 2.3.6 มีเทอร์มินัลขั้วโยงการทำงาน



7. แผงสวิทช์ไฟฟ้าแรงต่ำ

1	1	ความถี่ของกระแสไฟฟ้า
1	1.1	แผงสวิทช์ไฟฟ้าแรงต่ำ ต้องผลิตและทดสอบตามมาตรฐาน VDE IEC และต้องได้รับการรับรองจากทางมอบ. ซึ่งโรงงานผู้ผลิตจะต้องได้มาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001
1	1.2	แผงสวิทช์ไฟฟ้าแรงต่ำ ต้องเป็นโลหะชนิด Dead-Front Modular Type of Standard Design และเป็นแบบที่การไฟฟ้าฯเห็นชอบและอนุมัติให้ใช้
1	1.3	โดยทั่วไปแผงสวิทช์แรงต่ำแบ่งออกเป็นสองแบบตามลักษณะของการใช้งาน กล่าวคือ แบบแรงดันที่เรียกว่าแผงสวิทช์ไฟฟ้าแรงต่ำ และแบบที่เรียกว่าแผงสวิทช์ไฟฟ้าฉุกเฉิน
1	1.4	ผู้รับจ้างต้องจัดส่ง Co-ordination Curve Data Sheets ของขอขอรหัสเปิดเบรกเกอร์ในทุกรายละเอียด ประกอบการพิจารณาอนุมัติให้ใช้ต่อไป
2	2	ความถี่ของการทำงานที่ทนทาน
2	2.1	พิกัดของแผงสวิทช์ไฟฟ้าแรงต่ำ
2	2.2	รายละเอียดทางด้านการออกแบบและการสร้างแผงสวิทช์
2.1	2.2.1	แผงสวิทช์ไฟฟ้าแรงต่ำที่มีพิกัดกระแสสูงสุด ≤ 400 A. (or ≤ 400 AF of Main CB) ควรเป็นแบบสวิทช์ชนิดตัดลดยอมบนแผง นอกเหนือจากนี้ ต้องเป็นชนิดวางตั้งบนพื้น
2.2	2.2.2	ตัวตู้ต้องประกอบจากแผ่นเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 2 มม. พันธุ์แล้วรอบ โครมที่ทำด้วยเหล็กกล้าที่มีคุณภาพดีกว่า 3 มม. หรือใช้เหล็กกล้าที่มีคุณภาพดีกว่า 3 มม. และแป้นกลีบบนตัวตู้ต้องมีขนาดไม่น้อยกว่า 3 มม. หรือใช้เหล็กกล้าที่มีคุณภาพดีกว่า 3 มม. และแป้นกลีบบนตัวตู้ต้องมีแผ่นโลหะที่ประกบกันและตัวตู้ต้องยึดติดกันด้วยสลักและแป้นกลีบบนตัวตู้ และตัวตู้และส่วนที่เป็นเหล็ก ต้องผ่านการตรวจสอบด้วยวิธีรังสีเอกซ์จากผู้ผลิตที่เจ้าของโครงการเห็นชอบและอนุมัติ
2.4	2.2.4	การพินสกรูภายนอกให้ใช้สกรูท่อน หรือสกรูตามมาตรฐานของผู้ผลิตที่เจ้าของโครงการเห็นชอบและอนุมัติ
2.5	2.2.5	ใหม่การปรับปรุงการและบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างจากตำแหน่งที่ตั้งเปิดจากตำแหน่งหน้า โดยยึดกับโครงตู้ด้วยวิธีขันน็อต (Removable Pin Hinge) ซึ่งเปิด-ปิดโดยใช้กุญแจกุญแจพิเศษ
2.6	2.2.6	ฝาครอบหลังใหม่ตำแหน่งยึดกับโครงตู้ด้วยบานพับชนิดขออน (Removable Pin Hinge) เพื่อความสะดวกในการเปิดและถอดฝาตู้ ส่วนอื่นตำแหน่งเป็น Screw Lock

- 2.2.7 การจัดแบ่งช่อง (Form Separation) ภายในตู้ขึ้นโครงวางตู้แผง ก้านเหล็กเป็นชนิด Form 3b ใน ส่วนของชั้นตู้ชั้นล่างของตู้ ก้านเหล็กเป็นชนิด Form 2b ซึ่งในแต่ละช่องต้องฝังแผ่นวัสดุกันแยก ออกจากกัน และแยกการเชื่อมต่อของตู้ชั้นล่างออกจากชั้นบนขึ้นไปอีกช่องหนึ่ง
- 2.2.8 ตู้ตู้ต้องมีความแข็งแรงของโครงไม่มีบิดตัวขณะใช้งาน และในขณะติดตั้ง พร้อมทั้งมีการระบายความร้อน และที่ปิดด้านบน (สำหรับตู้ชนิดตั้งพื้น) ว่างบนแนบและด้านล่าง ที่ปิด โดยให้เจาะรูระบายอากาศ (Drip-proof) ซึ่งต้องมีขนาดตัดด้านใน ที่ปิดด้านข้างบนแนบและล่าง
- 2.2.7 ตู้ตู้ต้องติดตั้ง MIMIC แถลง Single Line Diagram ของระบบ โดยใช้ Plastic Strip ขนาดไม่เล็กกว่า 15 mm. (w) x 3 mm. (thk)
- 2.2.8 ฝ้าตู้ทุกด้านต้องมีสายยึดแน่นด้วยตะกั่วแบบ ช่องด้านที่ใ้กรองตู้
- 2.3 ระบบระบายความร้อนตู้ไฟฟ้า
 - 2.3.1 ต้องเป็นทองแดงที่มีคุณสมบัติความต้านทานไม่ต่ำกว่า 98% มีขนาดพื้นที่หน้าตัดที่ทนแรงเสียดทานกับกระแสไฟฟ้า ต่อเนื่อง ตามมาตรฐาน DIN 43671 โดยที่อุณหภูมิของระบบระบายความร้อนตู้ไฟฟ้าและใช้ในงานเดินตู้ที่ไม่เกิน 100 องศาเซลเซียส
 - 2.3.2 วัสดุ Holder ต้องเป็นชนิด Epoxy Resin หรือ Fiber Glass Reinforced Polyester วัสดุที่ใช้สำหรับ Bakelite หรือ Phenolics เป็นหรือแทนกันด้วยไฟฟ้า ระหว่างแผงแผง และหรือ Ground เป็นไปตามที่กล่าวไว้ข้างต้น การเจาะรูและการต่อเชื่อมกับระบบระบายความร้อนตู้ไฟฟ้าเป็นไปตามมาตรฐาน DIN 43673 และต้องมีความแข็งแรงพอที่จะรองรับแรงสั่นสะเทือนและแรงดันไฟฟ้าเกินกว่า 65 KA. ที่ 415 V.AC หรือตามที่แสดงในแบบ
 - 2.3.3 ต้องมีวัสดุทนทานต่อพิกัดกระแสไฟฟ้าไม่ต่ำกว่าร้อยละ 33 ของระบบระบายความร้อนตู้ไฟฟ้าและแผงตู้ตู้ระบายความร้อนตู้ไฟฟ้า ตลอดจนตู้ และตู้เชื่อมกับระบบการต่อของตู้ของระบบไฟฟ้าภายนอก โดยใช้สายชนิดขนาด 95 ตร.มม หรือตามที่แสดงในแบบ
 - 2.3.4 ระบบสี (Color Coating) ของระบบระบายความร้อนตู้ไฟฟ้า
 - Phase A : สีเทา
 - Phase B : สีแดง
 - Phase C : สีน้ำเงิน
 - Neutral Bus : สีขาว
 - Ground Bus : สีเขียว
- 2.4 เซอร์คิตเบรกเกอร์
 - 2.4.1 ต้องมีคุณสมบัติและสมรรถนะ เป็นไปตามมาตรฐาน IEC 60947-1, IEC 60947-2
 - 2.4.2 เซอร์คิตเบรกเกอร์ต้องมีคุณสมบัติเป็นแบบทำงานเร็ว (Quick-Make, Quick-Break) โดยใช้พลังงานและ และ Interrupting Capacity (Icu) ตามที่แสดงในแบบ

- 2.4.3 ขั้วต่อสาย (Terminal) ของเซอร์กิตเบรกเกอร์ขนาด 250 A ใช้ไปใช้เซอร์กิตเบรกเกอร์
เท่านั้น ในส่วนที่ขั้วขนาด 250 A ให้ใช้ขั้วขนาด 250 A โดยตรงหรือใช้ขั้วขนาด 250 A
ปาร์
- 2.4.4 เซอร์กิตเบรกเกอร์ต้องเป็นผลิตภัณฑ์เดียวกัน
- 2.4.5 การเชื่อมต่อของเซอร์กิตเบรกเกอร์ในแผงสวิตช์ไฟฟ้าประจำเป็นแบบ Manual Operation ซึ่ง
สามารถช่วยมือ พร้อม Spring-Assisted Closing Mechanism หรือเป็นแบบ Motor Operation
ซึ่งสามารถช่วยมือต่อตัวแสดงไว้เป็นแบบ
- 2.4.6 Air Circuit Breaker (ACB) (ถ้ามีระบุในแบบ) ต้องมีคุณสมบัติดังนี้
- 1) I_{cu} : ≥ 65 kA หรือตามระบุในแบบ
 - 2) I_{cs} : = 100% of I_{cu}
 - 3) Short Circuit Withstand at 1 second : = I_{cu}
 - 4) สามารถตัดกระแสได้ทั้งแบบ Fixed หรือ Draw-Out Type ตามที่แสดงในแบบ
 - 5) การ Charge Spring สามารถทำงานได้ 2 แบบ คือ Manual Charged และ Motor Charged
 - 6) Operating mechanism เป็นแบบ 2 จังหวะ ดังนี้
 - จังหวะที่ 1 Charge closing spring โดยสามารถใช้ทั้ง Manual และ Manual
 - จังหวะที่ 2 Closed หน้า Contact ของ เซอร์กิตเบรกเกอร์ โดยยกปุ่มตำแหน่งของเซอร์
กิตเบรกเกอร์ หลังจาก Charge spring เต็มที่แล้ว
 - 7) มีตำแหน่ง Connected, Test และ Disconnected เมื่อมีการลิ้น Circuit breaker หรือ
Draw out เข้าหรือออกจากวง ต้องปรากฏให้เห็นตำแหน่งของ Circuit Breaker
 - 8) ต้องสามารถตัดจุดประจุ (Accessories) ซึ่งต่อไปในตำแหน่งงานโดยอุปกรณ์ประกอบให้
จัดทำตามระบุในแบบเท่านั้น
 - 9) ทากระบบไฟฟ้าของโครงการในระบบ 2 Main 1 Tie หรือ 3 Main 2 Tie ผู้รับจ้างจะต้อง
จัดทำอุปกรณ์ประกอบเพิ่มเติม เพื่อทำ Electrical Interlock และ Mechanical key interlock
Trip Unit



- o Trip Unit เป็นชนิดที่ควบคุมโดย Microprocessor มีองค์ประกอบของต่างๆอยู่ภายใน โดย Trip Unit สามารถปรับตั้งค่าได้ตั้งแต่ 0.4 – 1.0 ของ Ampere Rating และสามารถปรับตั้งค่าเวลาตั้งแต่ 15 – 480 วินาทีของกระแสเกิน 1.5 เท่า ของกระแสใช้งาน
 - o Short time protection (ST) สามารถปรับตั้งค่าได้ตั้งแต่ 1.5 – 12 เท่า และสามารถปรับตั้งค่าเวลาได้
 - o Instantaneous Trip (INST)
 - o Ground Fault Protection (ปรับค่าได้)
 - o มี LCD แสดงผลของ Current, Trip history, Type of Fault, Pre-trip Alarm และ Main Contact Maintenance
 - o มีระบบตรวจสอบการทำงานของ Healthy unit LED
- 2.4.7 Molded Case Circuit Breaker (MCCB) ต้องมีคุณสมบัติดังนี้
- 1) เป็นชนิด Thermal magnetic ที่พิกัด AF ต่ำกว่า 400 AF โดยเป็นชนิด Electronic ที่พิกัด AF ตั้งแต่ 400 AF ขึ้นไป
 - 2) ทำงานด้วยระบบ Quick – Make, Quick – Break และ Trip Free เมื่อเกิดกระแส Overcurrent และ Short Circuit Current
 - 3) Drives เป็นชนิด Toggle Operating Mechanism ใช้งานด้วยระบบ Trip Free มี Trip Indication แสดงที่ Handle Position
 - 4) MCCB ที่ขนาดสามารถติดตั้งอุปกรณ์เพิ่มเติม Shunt Trip, Undervoltage, Auxiliary Switch, Alarm Switch, Rotary Handle, Pad locking device ไว้เพื่อปรับระดับการทำงาน การป้องกันและการควบคุม
 - 5) Trip Unit ของ MCCB ขนาด 100 AF ถึง 250 AF จะต้องเป็น Thermal-Magnetic Trip สามารถปรับค่ากระแส Thermal ตั้งแต่ 0.75 – 1.0 ของ Rated AF
 - 6) Trip Unit ของ MCCB ขนาดตั้งแต่ 400 AF ขึ้นไปจะต้องมี Rating Plug เพื่อทำหน้าที่ Ampere Rating โดยสามารถปรับค่ากระแส Overload Current ได้ระหว่าง 0.1-1.0 ของพิกัด Rating Plug และสามารถปรับค่ากระแส Short Circuit Current ได้ระหว่าง 3-10 เท่า
 - 7) เซอร์คิตเบรกเกอร์ ที่ขนาด 1000 AT หรือมากกว่า ต้องมี Ground Fault Sensor ที่สามารถตรวจจับโดยอัตโนมัติ เมื่อมีการลัดวงจรลงดิน (Ground Fault) ซึ่งสามารถทำงานได้ตามฟังก์ชันดังนี้
 - o Ground Fault Clearing Time ของเมนเฟรมเซอร์คิตเบรกเกอร์ ต้องต่ำกว่าเซอร์คิตเบรกเกอร์ของสายป้อน (Feeder)
 - o Ground Fault Pick up Current ไม่น้อยกว่า 200A สามารถปรับได้
 - o สามารถลัดวงจร Time Delay ได้ที่ 0.1, 0.2, 0.3 และ 0.5 second

2.5 อุปกรณ์วัดค่าทางไฟฟ้า (Measuring Devices)

2.5.1 Multi-functional Digital Power Meter (DPM)

- 1) เป็นชนิดติดตั้งที่ตู้ไฟฟ้า แสดงค่าทางไฟฟ้าผ่านจอแสดงผล (Display Unit) ชนิด LCD หรือ LED โดยมีการแสดงผลเป็นบรรทัดอย่างน้อย 3 บรรทัด และ 16 ตัวอักษร ด้านหน้าแบบ True RMS ปะเกอบด้วยค่า

Current : แอมแปร์

Voltage : V_{L-L} และ V_{L-N}

Power : KW, KVAR, KVA แอมแปร์ และรวม 3 เฟส

Power Factor : แอมแปร์ และเฉลี่ย 3 เฟส

Frequency : ของระบบไฟฟ้า

Energy : KWh, KVAh, KVAh

Harmonic (THDI) : From 3rd - 11th Order (Minimum)

2) มีพอร์ตสื่อสาร (Built-in Communication Port) ชนิด RS-485 หรือ RS-422

3) สามารถต่อวงจรกับระบบไฟฟ้าโดยแรงดันไม่เกิน 600 V_{L-L} ทางตำแหน่งและเข้าสามารถต่อกับ CT ที่มีการติดตั้งที่ตู้ไฟฟ้า 5A ได้ ความถูกต้อง (Accuracy) ตามมาตรฐาน ANSI C12.16

สูง

2.5.2 Analog Volt Meters, Ampere Meters และ Kilowatt-hour Meters

ต้องเป็นชนิดติดตั้งในแผงสวิชต์ไฟฟ้า สามารถกันฝุ่นและแสงอาทิตย์ โดยมีความหนาประมาณ 96 mm x 96 mm Accuracy Class 1.0 หรือดีกว่า

2.5.3 หม้อแปลงกระแส (Current Transformer: CT) เป็นชนิด Encapsulated มีเปลือกตามฝั่งสองฝั่งแบบ โดยมีการระบุค่าความถูกต้อง 5A และติดตั้งไฟฟ้าในตู้ควบคุมไฟฟ้า Class 1.0 หรือดีกว่า

2.6 อุปกรณ์ป้องกันแรงดันเกิน

ต้องสอดคล้องกับมาตรฐาน IEC1024-1, IEC1312-1, VDE0675, ANSI/IEEE6241

2.6.1 Lightning Current Arrester (LCA)

ลักษณะอุปกรณ์เป็น Shunt Surge Protection (Class B ตามมาตรฐาน IEC หรือ Class D ตามมาตรฐาน ANSI/IEEE) ทำหน้าที่ตัดกระแสและไฟฟ้า (Lightning Current) เมื่อทำหนดขึ้น

• Nominal Voltage ≥ 330 V, 50 Hz.

• Nominal Discharge Surge Current (10/350 μs) 50 kA, per phase

• Maximum Discharge Surge Current (10/350 μs) ≥ 50 kA, per phase



- 2.7.4 แรงดันโดยเฉลี่ย 220 V, 50 Hz (หรือตามที่กำหนดไว้ในแบบ)
 - 2.7.3 ไอวอร์โวลต์โดยเฉลี่ย ในใช้ชนิดที่ติดตั้งครบทุกเฟส
 - 2.7.2 คอนแทกเตอร์ ใช้ชนิด AC3 Duty และสามารถปรับไฟได้เป็นอย่างดี
 - 2.7.1 คอนแทกเตอร์ และไอวอร์โวลต์โดยเฉลี่ย มีลักษณะที่เหมาะสมกับการใช้งานตามปกติ และสามารถรับกระแสและเริ่มเดินมอเตอร์ได้เป็นอย่างดี
- 2.7 มอเตอร์สตาร์ทเตอร์ (Motor Starter) (ถ้าในแบบกำหนดให้ติดตั้ง) ใช้แบบ Direct-on-Line (D.O.L.) หรือแบบ Automatic Star-Delta (Y-Δ) โดยมีลักษณะตามขนาดของมอเตอร์ ตามที่ได้แสดงไว้ในแบบ และมีคุณสมบัติต่างๆ อย่างน้อยดังนี้
- ชื่อ Surge Voltage Arrester ขนานระหว่างสายเฟส (L1, L2, L3)-สายดิน และสายศูนย์-สายดิน (4 Poles) ที่แรงสวิตช์ไฟฟ้าและแรงต่ำตามระบุในแบบ
 - Protection Class IP 20
 - Temperature Range -40°C to +85°C
 - Protection level with Isn ≤ 1.35 kV
 - Response time ≤ 25 ns
 - Max Discharge Surge Current; Imax (8/20 μs) ≥ 40 kA. per phase
 - Nominal Discharge Surge Current; Isn (8/20 μs) 20 kA. per phase
 - Discharge Current to PE with Un ≤ 0.3 mA.
 - Arrester Rated Voltage; Uc 275 Vac.
 - Nominal Voltage; Un 230 Vac.
- ติดตั้งออกจากระบบ
- ลักษณะของอุปกรณ์ที่มาจาก Metal Oxide Varistor ทำหน้าที่ดูดซับและกระจายพลังงานที่เกิดจาก Lightning Current Arrester ซึ่งอุปกรณ์จะติดตั้ง Indicator แสดงว่า อุปกรณ์ยังอยู่ในสภาพใช้งานได้ กรณีที่ Plug Unit ไม่อยู่ในสภาพใช้งานได้ Indicator จะแสดงคำว่า "Fault" หรือ "Defect" หรืออื่น ๆ เป็นสัญญาณเพื่อให้เห็นว่า Plug Unit นั้น ไม่อยู่ในสภาพใช้งานได้แล้ว ในขณะเดียวกัน Arrester จะต้องเป็นสัญญาณเพื่อให้เห็นว่า Plug Unit นั้น ไม่อยู่ในสภาพใช้งานได้แล้ว
- 2.6.2 Surge Voltage Arrester (SVA) (ถ้าในแบบกำหนดให้ติดตั้ง)
 - ชื่อ Lightning Current Arrester ขนานระหว่างสายเฟส (L1, L2, L3)-สายดิน และสายศูนย์-สายดิน (4 Poles) ที่ Main Distribution Boards ตามที่ระบุในแบบ
 - Protection Class IP 20
 - Temperature Range -40°C to +85°C
 - Response Time ≤ 1 μs
 - Protection Level ≤ 1.5 kV.



- 2.7.5 มีจำนวนหม้อต้มสำหรับช่วยของคอนกรีตและเตาอบแต่ละตัวไม่น้อยกว่า 1NO+1NC สำหรับใช้ในระบบ ความคุม และ/หรือการแสดงผลต่างๆ
- 2.8 สายไฟฟ้าสำหรับระบบควบคุมและเครื่องวัดภายในแผงสวิชต์
- 2.8.1 ไฟฟ้าชนิดทนแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 750 โวลต์ 70°C ขนาดไม่เล็กกว่า 2.5 mm² (ยกเว้นเป็น วงจรกระแส และสายสัญญาณระหว่างตัวแวมกับวงจรตัวไฟชิ่งขนาด 4 และ 16 mm² ตามลำดับ)
- 2.8.2 การเดินสายไฟในรางพลาสติกหรือท่อพลาสติกทั้งหมด การต่อสายไฟต่อผ่านขั้วต่อสายชนิด 2 ตำแหน่งต่อตรงระหว่างอุปกรณ์การต่อสายไฟที่ต่อสายไฟที่ต่อตรงกันและแยกกันต่างๆ สายควบคุมที่ต่อตรงกันของแผงสวิชต์ไฟฟ้าและตู้ไฟใช้ ชนิดหลายแยกกันจำนวน 2 ชั้น และยึดด้วยประกับพลาสติก
- 2.9 อุปกรณ์อื่นๆ
 - 2.9.1 หลอดไฟและสถานะ เป็นแบบติดตั้งบนแผงสวิชต์ ใช้หลอดไส้ 0.6 W, 6 V พร้อมหม้อแปลง 220 V/6V สำหรับเป็นพลังงานหลักแบบแรงดัน ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางประมาณ 20 มม
 - 2.9.2 Selector Switch (ถ้าในแบบกำหนดให้ติดตั้ง) ต้องเป็นชนิดติดตั้งในแผงสวิชต์ มี 7 steps สำหรับ Volt-selector และ 4 steps สำหรับ Amp-selector
 - 2.9.3 ป้ายชื่อทั้งหมด ต้องจัดทำและติดตั้งในแผงสวิชต์ไฟฟ้าและตู้ไฟฟ้าทั้งหมด
- 4 การติดตั้ง
 - แผงสวิชต์ไฟฟ้าและตู้ไฟฟ้า ต้องติดตั้งตามตำแหน่งที่กำหนด และตามรูปแบบการประกอบ โดยใช้ Expansion Bolt และ/หรือวางสายยึดติดกับพื้น ซึ่งเป็งานฐานก่อนการติดตั้งและเสริมเหล็กจากระดับพื้น 150 มม
- 5 การทดสอบ
 - 5.1 แผงสวิชต์ไฟฟ้าและตู้ไฟฟ้าทั้งหมด ต้องผ่านการทดสอบและมีการรับรองผลการทดสอบจากโรงงาน ตลอดจน ใต้การตรวจและทดสอบโดยวิศวกรไฟฟ้า วิศวกรไฟฟ้าและช่างเทคนิคอื่นๆตามที่มีการไฟฟ้า รวมทั้งตรวจสอบระบบการวางสายของอุปกรณ์ต่างๆให้ถูกต้อง ผู้รับจ้างต้องส่งรายละเอียดของตู้ตามที่มีการไฟฟ้า วิศวกรไฟฟ้าและช่างเทคนิคอื่นๆเพื่อใช้ในการตรวจสอบตู้ดังกล่าว ผู้รับจ้างต้องแก้ไขข้อบกพร่องโดยไม่มีค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น
 - 5.2 แผงสวิชต์ไฟฟ้าและตู้ไฟฟ้าทั้งหมด ต้องมีเอกสารรับรองผลการทดสอบ Type Test ตามมาตรฐาน IEC60439-1 พร้อมรายละเอียดของตู้ต่างๆที่ทำการทดสอบ โดยที่ MDB1, MDB2, และ EMDB ต้องได้รับการรับรองการ ทดสอบ Fully Type Test นอกเหนือจากที่ระบุ ต้องได้รับการรับรอง Partially Type Test เป็นอย่างน้อย
- 6 หนังสือคู่มือและเครื่องมืองบารุงรักษา
 - 6.1 ผู้รับจ้างต้องจัดหาคู่มือการบำรุงรักษาและวิธีใช้แผงสวิชต์ไฟฟ้าและตู้ไฟฟ้าจำนวน 4 ชุด มอบให้แก่ผู้รับจ้าง
 - 6.2 ผู้รับจ้างจัดหาเครื่องมือวัดและไฟฟ้ (HRC Fuse) สำหรับติดตั้งแผงสวิชต์ไฟฟ้าโดยเฉพาะ จำนวน 1 อัน มอบ ให้แก่ผู้รับจ้าง

2.2.7	Automatic and Manual Switching Device
2.2.6	หลอดแสง (Pilot Lamp)
2.2.5	พาวเวอร์ฟกเตอร์มิเตอร์
2.2.4	KVAR Controller
2.2.3	Discharge Coil (หรือเป็นชนิดสร้างมาภายในร่วมกับแม่เหล็ก)
2.2.2	คอนแทกเตอร์ AC-6b Duty ตามมาตรฐาน IEC 60947-4-1 ที่เหมาะสมกับขนาดของแม่เหล็ก
2.2.1	ฟิวส์แบบ Fused Load Break ใช้งานในทุกชนิดของแม่เหล็ก
<p>ต่าง ๆ ประกอบด้วย</p> <p>ประกอบเป็นชุดพร้อมที่จะติดตั้งภายในแผงสวิทช์ มีการระบายอากาศ และต้องตั้งเป็นอย่างไรก็ได้ อุปกรณ์ควบคุม</p> <p>ต้องเป็นชนิดที่ประกอบด้วยแม่เหล็กและแม่เหล็กโดยมีอุปกรณ์ควบคุมโดยมีอุปกรณ์ควบคุม</p>	
2.2	รายละเอียดทางด้านการออกแบบและการสร้างแม่เหล็ก
2.1.8	อุณหภูมิแวดล้อม : $\geq 40^{\circ}\text{C}$
2.1.7	ช่วงเวลาตายประจำ : > 2 นาที (ช่วงเวลาที่ยังคงลดลงเหลือ < 75 V.)
2.1.6	แรงดันความถี่ : 220 V. (240 V. Rated)
2.1.5	กำลังงานสูญเสีย : $\leq 0.8 \text{ W/KVAR}$
2.1.4	จำนวนขั้นที่เปลี่ยน (Switching Steps) : ตามที่แสดงไว้ในแบบ
2.1.3	กำลังขาออก : ตามที่แสดงไว้ในแบบ
2.1.2	แรงดันระบบ : 3 เฟส 380V, 50Hz
2.1.1	ชนิด : Indoor (Dry Metallized-Film)
2.1	ไอโตนิกและแม่เหล็กต้องมีคุณสมบัติและสมรรถนะดังต่อไปนี้
2	ความต้องการทางเทคนิค
1.2	จะต้องใช้มาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001
1.1	ไอโตนิกและแม่เหล็กต้องมีคุณสมบัติและสมรรถนะดังต่อไปนี้
1	ความต้องการทั่วไป

8. ไอโตนิกและแม่เหล็ก



- 1 ความต้องการทั่วไป
 - 1.1 ข้อกำหนดเกี่ยวกับระบบจ่ายและแยกจ่ายพลังงานไฟฟ้าอัตโนมัติ (Automatic Transfer Switch: ATS) และอุปกรณ์ต่างๆ ที่จำเป็นสำหรับระบบจ่ายไฟฟ้าในกรณีฉุกเฉิน ซึ่งต้องทำงานร่วมกันและต้องดำเนินการเปลี่ยนถ่ายพลังงานไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าสำรอง Standby Source ที่ 5 (จำนวน 5 วัตต์) ซึ่งจะส่งไปหล่อเลี้ยงและควบคุมการทำงานของ Standby Source
 - 1.2 ข้อกำหนดการติดตั้งตู้ควบคุมและตู้จ่ายไฟฟ้าอัตโนมัติ (โดยปกติตั้งไว้ที่ 3 วัตต์) โดยติดตั้งภายในตู้ควบคุมและตู้จ่ายไฟฟ้าอัตโนมัติ (โดยปกติตั้งไว้ที่ 5 วัตต์) ซึ่งจะส่งไปหล่อเลี้ยงและควบคุมการทำงานของ Standby Source
 - 2 ความต้องการทางด้านเทคนิค
 - 2.1 โฉมตัดการติดตั้งตู้ควบคุมและตู้จ่ายไฟฟ้าอัตโนมัติ เป็นชนิด 4 Poles 100% Rated Solenoid Operated, Double Throw Switch, Open Transition and Neutral Overlapping พร้อมตู้ควบคุมเป็นแบบ Microprocessor ภายใต้อุปกรณ์และต้องมีการ Manual Operate ง่าย
 - 2.2 Transfer Mechanism ต้องเป็นแบบ Mechanically Interlocked, Electrically Operated
 - 2.3 ตู้ควบคุมไฟฟ้า
 - แรงดันไฟฟ้า (Rated Voltage) : 415/240 V, 3 Phase 4 Wire
 - แรงดันระบบ (System Voltage) : 380/220V, 3 Phase 4 Wire
 - พิกัดของกระแส (Rated Current) : ตามที่แสดงในแบบ (100% Rated)
 - ความถี่ : 50 Hz
- 2.4 การทำงาน
 - 2.4.1 เมื่อไฟฟ้าของโรงไฟฟ้าดับลง หรือไฟฟ้าภายในระบบดับ หรือแรงดันไฟฟ้าไฟฟ้าเกินค่าที่กำหนดไว้ 85% ของแรงดันระบบ ภายใน 1-6 วินาที (โดยปกติตั้งไว้ที่ 3 วินาที) เครื่องยนต์จะสตาร์ทเครื่องตัวเองโดยอัตโนมัติ
 - 2.4.2 ในกรณีที่เครื่องยนต์สตาร์ทครั้งแรกไม่ติด ตู้สตาร์ทเครื่องยนต์อัตโนมัติจะสตาร์ทใหม่โดยอัตโนมัติ 4 ครั้ง เมื่อสตาร์ทเครื่องยนต์ครั้งที่ 5 ครั้งแล้วเครื่องยนต์ยังไม่ติดเครื่องยนต์จะหยุดทำงานโดยอัตโนมัติ และมีสัญญาณไฟฟ้าที่ตู้ของ Over Crank หลังจากตรวจแก็งของเครื่องในเครื่องยนต์แล้ว ให้กดปุ่ม Reset Over Crank สัญญาณไฟฟ้าที่ตู้ของ Over Crank จะดับไป แล้วชุดโดยอัตโนมัติจะสตาร์ทเครื่องยนต์ใหม่
 - 2.4.3 เมื่อสตาร์ทเครื่องยนต์อัตโนมัติแล้ว เครื่องยนต์จะวิ่งตัวไปประมาณ 0-10 วินาที (โดยปกติตั้งไว้ที่ 5 วินาที) ซึ่งจะส่งไปหล่อเลี้ยงและควบคุมการทำงานของ Standby Source
 - 2.4.4 เมื่อไฟฟ้าของโรงไฟฟ้า มาตามปกติครบทั้ง 3 Phase ภายใน 1-10 นาที (โดยปกติตั้งไว้ที่ 3 นาที) โดยอัตโนมัติการทำงานสลับเฟสจะกลับไปหล่อเลี้ยงและควบคุมการทำงานของ Standby Source (โดยปกติตั้งไว้ที่ 5 วัตต์) ซึ่งจะ

9. โฉมตัดการติดตั้งตู้ควบคุม

ตามที่ระบุในแบบ

ไอโตเมคทราฟอริสตีวึทซ์ ในที่สุดจึงได้ตกลงในลักษณะและเงื่อนไขแบบแผนผังสถาปัตย์ไอโตเมคทราฟอริสตีวึทซ์ และ

การติดต่อ

4

ไอโตเมคทราฟอริสตีวึทซ์จะเริ่มทำงานตามข้อ 2.4.2 นี้ทันที
ผู้จะไม่มีการเปลี่ยนแปลงใดๆโดยอัตโนมัติในช่วงระยะเวลาที่ระบุไว้
ข้อ 2.4.5 ภายใต้งานก่อสร้างจะดำเนินการตามข้อกำหนดในภายหลัง ในช่วงระยะเวลาที่ระบุไว้
และจะดำเนินการก่อสร้างภายใน 15-30 นาที และจะดำเนินการก่อสร้างตามข้อ 2.4.2 นี้ทันที
ข้อ 2.4.5 ภายใต้งานก่อสร้างจะดำเนินการตามข้อกำหนดในภายหลัง ในช่วงระยะเวลาที่ระบุไว้
และจะดำเนินการก่อสร้างภายใน 15-30 นาที และจะดำเนินการก่อสร้างตามข้อ 2.4.2 นี้ทันที

10. ระบบจ่ายไฟต่อเครื่อง (Uninterruptible Power Supply : UPS)

10.1 ความต้องการทั่วไป

ทั่วไป ระบบ UPS จะต้องเป็นระบบ True Online Double Conversion มีขนาด kVA. ไม่น้อยกว่าที่ระบุไว้ในแบบที่ Power Factor 0.8 Lagging สำหรับระบบแรงดันไฟฟ้าตามเข้า 3 Phase, 380/220 V, 50 Hz. และสถานีออก 3 Phase, 380/220V., 50 Hz. พร้อมแบตเตอรี่สำรองที่จ่ายไฟ Full Load ที่ไม่น้อยกว่า 15 นาที

10.2 ขอบเขต

ผู้รับจ้างต้องจัดหาและติดตั้งระบบ UPS แบบแบตเตอรี่สำรอง และอุปกรณ์ประกอบต่าง ๆ ที่จำเป็น เพื่อให้ระบบ UPS ดังกล่าวทำงานได้ตามที่มีระบุในแบบและระบุในข้อกำหนดที่แนบมา

10.3 ความต้องการทางด้านเทคนิค

10.3.1 การทำงาน

ในภาวะปกติ - เมื่อมีไฟฟ้าจ่ายในระบบ UPS และ Rectifier จะจ่ายไฟจากระบบสำรองที่เสถียรให้กับชุด Inverter และขณะเดียวกันจะปล่อยให้ชุด Inverter ทำงานตามปกติโดยไม่มีผลกระทบใดๆ ต่อชุด Inverter เมื่อระบบไฟฟ้าเกิดข้อผิดพลาด ชุด Rectifier จะหยุดทำงาน และแบตเตอรี่จะจ่ายไฟจากระบบสำรองให้กับชุด Inverter เพื่อแปลงเป็นการและสลับและจ่ายไฟให้กับ Load โดยทันทีโดยอัตโนมัติและเมื่อทุกอย่างอยู่ในภาวะปกติ Bypass Switch ก็ต้องสามารถจ่าย Load กลับมาได้อย่างเต็มที่โดยอัตโนมัติ และในเวลาที่ระบบ UPS ในโหมดของหรือเกิด Over Load ชุด Static Bypass Switch ต้องสามารถทำงานจากชุด Inverter ไปต่อเข้ากับไฟฟ้าปกติโดยอัตโนมัติและเมื่อทุกอย่างอยู่ในภาวะปกติ Bypass Switch ก็ต้องสามารถจ่าย Load กลับมาได้อย่างเต็มที่โดยอัตโนมัติ และในเวลาที่ระบบ UPS ในโหมดของหรือเกิด Over Load ชุด Static Bypass Switch ต้องสามารถทำงานโดยอัตโนมัติ

ในภาวะ Bypass - ในกรณีที่ระบบไฟฟ้ากลับสู่ภาวะปกติ ระบบ UPS จะทำงานในภาวะปกติและจ่ายไฟให้กับ Load โดยอัตโนมัติ

10.3.2 ความปลอดภัยของอุปกรณ์ต่าง ๆ ประกอบสำหรับระบบ UPS ดังนี้ - อุปกรณ์ป้องกัน ต้องมีอุปกรณ์ป้องกันอย่างละเอียดถี่ถ้วน อุปกรณ์ตัดต่อระบบไฟฟ้าตามเข้า อุปกรณ์ตัดต่อไฟฟ้ากระแสตรง



- Rated Power ระบุตามแบบ
 - Input Characteristics
 - Rated Voltage 3 ϕ , 4W 380/400V. \pm 15%
 - Frequency 50Hz \pm 10%
 - Power Factor \geq 0.9
 - THDI \leq 5% at rated load
 - Bypass Characteristics
 - Voltage 3 ϕ , 4W, 380/400/415V. \pm 10%
 - Frequency 50Hz \pm 5%
 - Output Characteristics
 - Voltage 3 ϕ , 4W, 380/220V. \pm 1%
 - Frequency 50Hz \pm 1% for steady state
 - 50Hz \pm 0.2% for free running
 - 125% for 10 min. and 150% for 1 min.
 - Overload
 - Voltage Distortion, THDU
 - < 3% linear load
 - < 3% non-linear load
 - Transient Voltage Variations
 - \pm 2% for 0% to 100% or 100% + 0% step load
 - 120 $^{\circ}$ \pm 3 $^{\circ}$
 - Phase Shift
 - Battery
 - Backup Time 10 minutes
 - Efficiency \geq 90% at 50% load to full load
 - 10.3.4 คุณสมบัติทางด้านเทคนิคของ Rectifier/Charger
 - Totally Isolated 12 pulses Rectifier/Charger เป็นชนิด Fully Control Bridge with Isolation Transformer หรือ PFC input Rectifier IGBT ประกอบสำหรับใช้งาน
 - 10.3.5 คุณสมบัติทางด้านเทคนิคของแบตเตอรี่
 - Type Maintenance-Free, Sealed Lead Acid
- อุปกรณ์ต่อระบบไฟฟ้าภายนอก
- ระบบเตือน ต้องมีสัญญาณแสดงการทำงานของอุปกรณ์หรือการเตือนของอุปกรณ์ต่าง ๆ เช่น Rectifier, Charger, Inverter และ Bypass Switch



10.3.7 คุณสมบัติทางเทคนิคของ Static Bypass Switch
 วัตถุประสงค์ของ Static Switch เพื่อที่จะโอนจ่ายโหลดไปยังแหล่งจ่ายไฟทางตรงของ Bypass โดยปราศจากการขาดช่วง
 UPS จาก Bypass ไปยังแหล่งจ่ายไฟทางตรงของ Bypass โดยปราศจากการขาดช่วง

10.3.6 คุณสมบัติทางเทคนิคของ Inverter
 Component เป็นแบบ IGBT โดยมีการทำงานเป็นแบบ Pulse Width Modulation เหมาะสมตาม
 มาตรฐาน

- 10 ปี ที่ 25°C พร้อม Product Warranty เป็นเวลา 1 ปี
- Standard Approval UL 1778, ISO 9001
- สามารถสำรองกระแสไฟฟ้า 100% at Full Load ได้ไม่น้อยกว่า 15 นาทีที่ PF 0.8
- วัตถุประสงค์กระแสไฟฟ้า โดยแหล่งจ่ายไฟสำรองแต่ละและแต่ละไม่น้อยกว่า 1.65 Volts
- ที่ 25°C (ปริมาณสำรองความปลอดภัย) พร้อม Safety Factor 5%
- จำนวน Battery Bank 1 ชุด ต่อ UPS 1 เครื่อง โดยต่อขนานกันไม่น้อยกว่า 2 Strings
- Rack หรือแผง Battery จะต้องทำด้วยเหล็กซึ่งผ่านการเคลือบสารป้องกันกรวดและเคลือบ โดย
- ผ่านการพ่นสีหรือเคลือบสารป้องกันจากโรงงานผู้ผลิต
- Connector และ Bus Bar จะต้องเป็นชนิดที่ป้องกันการแตกและเชื่อมได้
- ฟ้า Battery จะต้องมีการป้องกันสายดินที่จุดเชื่อมต่อเพื่อป้องกันการ Short Circuit
- ระหว่าง DC Bus Bar ของ UPS กับ Battery Bank จะต้องติดตั้ง Mold Case Circuit Breaker ไว้
- Battery แต่ละชุดจะต้องมี Battery No. ระบุไว้ และติดตั้งระบบตรวจหาข้อบกพร่องแต่ละชุด
- ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ของ : C & D, HAZE, Yuasa, Exide, FIAMM, Racket และ Johnson
- controls โดยผู้ผลิต UPS ต้องเป็นผู้รับรองกรณีไม่ใช้ผลิตภัณฑ์ที่เป็นการทั่วไป
- เป็นผลิตภัณฑ์ที่ปฏิบัติตาม ISO9001 (ต้องแสดงเอกสารประกอบ)
- Battery Protection จะต้องเป็นชนิด Breaker ชนิดที่ใช้ในระบบ DC พร้อมสายควบคุม
- ระหว่างชุด Battery และเครื่อง UPS
- Battery Management System ใช้สำหรับแสดงผลการทำงานและสถานะของแบตเตอรี่ตามที่แสดงในแบบ โดยสามารถแสดงผลทางจอคอมพิวเตอร์ของระบบ UPS ทุกรายละเอียดได้อย่างน้อย
- หนึ่ง
- ทำงานบน Windows-based PC
- แสดงค่ากระแสและแรงดันในสภาวะต่างๆ
- การเกิด Alarm สามารถแสดง Alarm Pop Up ที่หน้าจอและบันทึก Even Log
- ต่างๆ ได้
- ๗๘๘

10.3.8 การต่อแบบ Redundant

ระบบ UPS ที่เสนอจะต้องสามารถต่อขยายเข้ากับ UPS ในรุ่นเดียวกันได้ เพื่อให้มีการทำงานใน Mode Parallel Redundant เพื่อเพิ่ม Reliability ให้กับ Load

10.3.9 อุปกรณ์ควบคุมและแสดงผลการทำงาน

ชุด UPS จะต้องมียุติระบบไมโครโปรเซสเซอร์ เพื่อความคุมการทำงานของแต่ละส่วนต่างๆ ภายในเครื่องและมีการแสดงผลผ่านทางจอ LCD Display ในส่วนของกราฟ, การแสดงสัญญาณเตือน และการแสดงสถานะการทำงานของส่วนต่างๆ จะต้องแสดงผลบนหน้าจอของตู้เครื่อง การวัดค่าต่างๆ ทางไฟฟ้าโดยต้องมียุติระบบ

- แรงดันไฟฟ้าที่เข้า
- กระแสไฟฟ้าของแรงดันเตดอร์
- ความถี่ไฟฟ้าที่เข้า
- แรงดันไฟฟ้าที่ออก
- กระแสไฟฟ้าที่ออก
- ความถี่ไฟฟ้าที่ออก
- พลังงานไฟฟ้าที่ออก

ภาวะการทำงานและการเตือนอย่างต่อของเครื่อง

- Rectifier : Off : Over Temperature
- Fuse Failure
- Inverter : Off : Over Temperature
- Fuse Failure
- Battery : On Load : Fuse Failure
- Load on By pass
- Over Load

10.3.10 ภาวะและเตือนการทำงาน

- อุณหภูมิการทำงาน 24 ชั่วโมง
- ความชื้นสัมพัทธ์ : 0°C ถึง 35°C
- : 0 - 90%

10.3.11 มาตรฐาน

- ชุด UPS จะต้องออกแบบและทดสอบได้ตามมาตรฐานต่อไปนี้ (ต้องแสดงเอกสารให้ชัดเจน)
- ออกแบบตาม IEC, NEMA, BS หรือ VDE
- ทดสอบและคุณภาพตาม ISO 9001

10.4 การติดตั้ง

- 10.4.1 ในตู้ตู้เครื่อง UPS, และ Battery ในห้องที่แสดงในแบบ การติดตั้งให้ตั้งห่างผนังแสดงในแบบ โดยจะต้องคำนวณพร้อมแยกแบบ Load Sharing สำหรับเครื่อง UPS และ Battery และส่งรายการรายการคำนวณพร้อมรูปของโดยสามารถอธิบายได้ว่าสามารถติดตั้งได้อย่างปลอดภัย
- 10.4.2 การติดตั้งอุปกรณ์ทั้งหมดให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือค่าแนะนำจากผู้ผลิต และมาตรฐานการติดตั้งทางไฟฟ้าแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2545 (E.I.T. Standard 2001-45)
- 10.4.3 การเดินสายและท่อ สายไฟฟ้าต่าง ๆ ให้มีขนาดที่ไม่เล็กกว่าความต้องการของ Non linear Load หรือตามคำแนะนำของผู้ผลิต ส่วนการเดินให้เป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐานข้างต้น

10.5 การทดสอบ

- 10.5.1 หลังจากดำเนินการติดตั้งระบบ UPS และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว ผู้รับจ้างจะต้องทำการทดสอบระบบทั้งหมดตามรายละเอียดข้อ 2.3 และรายละเอียดอื่น ๆ ที่กล่าวมาแล้วข้างต้น ในลักษณะที่ไม่มีภาระ (No Load) และในสภาวะที่มิสามารถ ใดๆ ได้ (Dummy Load) ที่ขนาด 50% ของพิกัด และที่ขนาดเต็มพิกัด (Full Load) ไม่น้อยกว่า 8 ชั่วโมง
- 10.5.2 ในระหว่างการทดสอบให้ทำการวัด และบันทึกข้อมูลต่าง ๆ ไว้
- 10.5.3 ตรวจวัด Voltage and Current Wave Form ทาง Input และ Output ที่ Load 0, 25, 50, 75, 100%
- 10.5.4 ตรวจวัดค่า Over All Efficiency ที่ 100% Load ทั้งในสภาวะจ่ายไฟจาก AC Line และ Battery
- 10.5.5 ทดสอบระบบการต่อลงดิน (Grounding) ทุก ๆ จุด
- 10.5.6 ผู้รับจ้างจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการทดสอบระบบรวมทั้งค่าวัสดุค่าช่างระหว่างทั้งหมด

10.6 การฝึกอบรม

ผู้รับจ้างต้องทำการฝึกอบรมพนักงานของมหาวิทยาลัยเกี่ยวกับวิธีการใช้งานระบบ, วิธีการบำรุงรักษาระบบพร้อม

หนังสือคู่มือผู้ใช้และคู่มือการดูแลรักษาอุปกรณ์

11. สายไฟฟ้าแรงต่ำ

1 ความต้องการทั่วไป

- 1.1 สายไฟฟ้าแรงต่ำของอาคาร โดยทั่วไปต้องเป็นไปตามมาตรฐานสายไฟฟ้า มอก.11-2531 และ/หรือ IEC 60502
- 1.2 สายไฟฟ้าชนิดทึบ (ถ้ามีระบุในแบบ) ต้องผลิตและทดสอบตามมาตรฐาน IEC และ/หรือ BS

2 ความต้องการทางเทคนิค

- 2.1 ระบบของสายไฟฟ้าให้เป็นดังนี้
 - Phase A : สีดำ
 - Phase B : สีแดง
 - Phase C : สีน้ำเงิน
 - Neutral Bus : สีขาวหรือเทา
 - Ground Bus : สีเขียว หรือเขียวเทาตลอด
- สายไฟฟ้าแต่ละสายต้องเป็นไปตามข้อกำหนดในข้อ 2.3 และ 2.4
- 2.2 สีนำ ต้องเป็นทองแดง (Annealed Copper) ชนิดเส้นเดี่ยวหรือต่อเกลียว (Solid or Stranded Wire) ซึ่งขึ้นอยู่กับขนาด และชนิดของสายที่เลือกใช้
- 2.3 สายใหญ่กว่า 6 ตารางมิลลิเมตร กำหนดให้ใช้เป็นสายเกลียว (Stranded Wire)
- 2.4 หากไม่ระบุไว้เป็นอย่างอื่นในแบบ สายไฟฟ้าที่ใช้ต้องเป็นชนิดที่มีขนาดพื้นที่หน้าตัด 750 ตารางมิลลิเมตร
- 2.3 อ่อนกว่า 70°C ตามมาตรฐาน มอก.11-2553 ตารางที่ 4 (THW Cable)
- 2.3 สายไฟฟ้าชนิด NYI (ถ้ามีระบุในแบบ) ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน มอก.11-2553 ตารางที่ 6, 7 และ 14
- 2.4 สายไฟฟ้าชนิด VCT (ถ้ามีระบุในแบบ) ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน มอก.11-2553 ตารางที่ 9 และ 15
- 2.5 สายไฟฟ้าชนิด CV (ถ้ามีระบุในแบบ) ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน IEC 60502 (0.6/1.0 kV, 90°C)
- 2.6 สายไฟฟ้าแรงต่ำวงจรไฟฟ้า และสายไฟฟ้าแรงต่ำวงจรต้องเป็นชนิดที่ไม่ต่ำกว่าที่แสดงไว้ในแบบ สายต่อแยกขาทางใดขงสายขนาด 1.5 ตร.มม. ให้
- 2.7 สายไฟฟ้าสำหรับการเดินลอย (ถ้ามีระบุในแบบ)
- 2.7.1 ต้องเป็นชนิดที่ทนความร้อน และเมื่อเปิดนอกอากาศ หรือสายไฟฟ้าชนิดอื่นที่มีคุณภาพเทียบเท่ากัน
- 2.7.2 ต้องเป็นชนิดสายไฟฟ้า ต้องสามารถทนอุณหภูมิในการทำงานของสายไฟฟ้า และสามารถทนต่อสภาพบรรยากาศได้
- 2.8 สายไฟฟ้าสำหรับการเดินฝังดินโดยคง (ถ้ามีระบุในแบบ)

2.8.1	ต้องเป็นชนิดที่ออกแบบให้ฝังลงในโดยตรง และต้องฝังลงจำนวนอย่างน้อย 2 ชั้น โดยที่จำนวนภายนอก ต้องเป็นเทอร์โมพลาสติก
2.8.2	การต่อสายไฟฟ้าที่ฝังลงในโดยตรง กระทำได้โดยวิธีกรีทาร์ทิคซ์ โดยจะพวระตวรรษรอยต่อให้หุ้ม Epoxy Resin หรือวัสดุอื่นที่มีคุณสมบัติเทียบเท่า
2.8.3	ในการติดตั้งสายไฟฟ้าหลายชุดฝังอยู่ในแนวเดียวกัน ต้องมีรายละเอียดตามสายไฟฟ้าดังกล่าวแสดง วงจรรและขนาดสายไฟฟ้าทุกช่วงไม่เกิน 3 เมตร
2.9	สายไฟฟ้าชนิดทวนไฟ (ถ้ามีระบุในแบบ)
2.9.1	สายไฟฟ้าชนิดทวนไฟทั้งหมดต้องผลิตและทดสอบตามมาตรฐาน IEC หรือ BS 6387 Category C, W, Z และเป็นไปตามกฎระเบียบของกรมการไฟฟ้า
2.9.2	สายไฟฟ้าทวนไฟ สามารถเลือกใช้ได้ 2 ชนิด คือ Fire Resistance Cable (FR Cable) และ Mineral Insulated Cable (MI Cable)
2.9.3	Fire Resistance Cable มีคุณสมบัติดังนี้ 1) ทนแรงดันได้ไม่ต่ำกว่า 600/1,000 V 2) จะต้องประกอบด้วย เหมทวนไฟ เช่น MICA Tape พูนหุ้มรอบตัวนำทองแดง 3) วัสดุที่เป็นฉนวน (Insulation) และเป็นเปลือกนอก (Outer Sheath) จะต้องเป็นวัสดุที่หุ้มคุณสมบัติ Low smoke, Zero Halogen, Non Toxic และ Flame Retardant
4	คุณสมบัติด้าน Fire Resistant ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน BS 6387 Category C, W, Z
5	คุณสมบัติด้าน Flame Retardant ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน IEC 60332-1, IEC 60332-3
6	คุณสมบัติด้าน Lowsmoke ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน IEC 61034-1, IEC 61034-2
2.9.4	Mineral Insulated Cable มีคุณสมบัติดังนี้ 1) ทนแรงดันได้ไม่ต่ำกว่า 750 V 2) เป็นสายทองแดงเส้นเดี่ยว (Solid Copper Conductor) แกนเดี่ยวหรือหลายแกนหรือตัวนำที่ แสดงในแบบ 3) มี Magnesium Oxide หุ้มรอบตัวนำทองแดง โดยมีเปลือกนอกเป็นทองแดง (Seamless Copper Sheath) 4) ช่องกั้นอุณหภูมิขณะทำงานต้องไม่สูงถึง 250°C สำหรับใช้งานในสภาวะปกติ และต้อง สามารถทำงานในช่วงระยะเวลาหนึ่งได้ที่อุณหภูมิไม่ต่ำกว่า 1080°C สำหรับในสภาวะไฟไหม้
5	คุณสมบัติด้าน Fire Resistant ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน BS 6387 Category C, W, Z
6	คุณสมบัติด้าน Flame Retardant ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน IEC 60332-1, IEC 60332-3
7	คุณสมบัติด้าน Lowsmoke ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน IEC 61034-1, IEC 61034-2
8	Copper Sheath จะต้องมีความต้านทานต่ำ และสามารถต้านทานไฟได้ในสายดินได้
9	ต้องป้องกันการรบกวน เนื่องจาก Harmonic Electromagnetic ได้ดี



- 3.10 การต่อสายไฟเข้าอุปกรณ์ไฟฟ้า ในกรณีที่มีอุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีสายไฟที่ชำรุดหรือสายไฟที่ชำรุดต่อสายไฟ
- 3.9 การต่อสายไฟในกรณีที่มีสายไฟชำรุดหรือสายไฟที่ชำรุดต่อสายไฟ หรือ Epoxy เช่น สายประปาหรือท่อระบายน้ำ
- 3.8 สายทองแดงที่มีขนาดไม่เกิน 6 ตร.มม. การต่อสายไฟใช้วิธีต่อสายแบบเกลียวหรือใช้เครื่องมือเชื่อม และ สายที่ขนาด 10 ตร.มม. หรือใหญ่กว่าใช้วิธีต่อสายแบบเกลียวหรือใช้เครื่องมือเชื่อมและใช้ฉนวน (Heat Shrinkable Tube) ห่อหุ้มรอยต่อดังกล่าว
- 3.7 การต่อสายไฟให้เข้าในตู้ควบคุมและสายไฟในตู้ควบคุม
- 3.6 การต่อสายไฟในตู้ควบคุมต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของ NEC หรือ NFPA
- 3.5 การต่อสายไฟในตู้ควบคุมต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของ NFPA และ NFPA
- 3.4 การต่อสายไฟเข้าตู้ควบคุมโดยช่างผู้ชำนาญการโดยช่างผู้ชำนาญการโดยช่างผู้ชำนาญการโดยช่างผู้ชำนาญการ

ขนาดของสายไฟ (ตารางมิลลิเมตร)	ระยะจับยึดต่ำสุด (เมตร)	หมายเหตุ
ไม่เกิน 50	30	ถ้าระยะตามแนวดิ่งน้อย
70 - 120	24	กว่า 25% ของระยะที่
150 - 185	18	กำหนดในตารางไม่ต่อเนื่อง
240	15	ที่จับยึด
300	12	
เกินกว่า 300	10	

ระยะห่างระหว่างสายไฟในระบบสายไฟในแนวตั้ง

- 3.3 การเดินสายไฟในแนวตั้ง ต้องมีระยะห่างตามข้อกำหนดในตาราง
- 3.2 การเดินสายไฟในแนวตั้งต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของ NFPA และ NFPA
- 3.1 สายไฟต้องเดินในท่อโลหะ และ/หรือ ตามที่กำหนดในแบบ

3 การติดตั้ง

- (10) สายไฟในแนวตั้งต้องมีความยาวพอต่อก่อนที่สายไฟจะชำรุด
- (11) อุปกรณ์ไฟฟ้าสาย (Termination) และจุดยึดสาย (Fixing) ต้องติดตั้งให้ถูกต้องตามคำแนะนำของผู้ผลิต



ผู้รับจ้างจะส่งมอบงานตามสัญญาจ้างโดยไม่มีข้อสงสัยใดๆ และผู้รับจ้างจะรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานตามสัญญาจ้างโดยไม่มีข้อสงสัยใดๆ และผู้รับจ้างจะส่งมอบงานตามสัญญาจ้างโดยไม่มีข้อสงสัยใดๆ และผู้รับจ้างจะส่งมอบงานตามสัญญาจ้างโดยไม่มีข้อสงสัยใดๆ

4 การทดสอบ

- 3.15 ปลายเส้นสายไฟฟ้าแรงดันสูงจะต้องมีคุณสมบัติตามข้อกำหนดของสายไฟฟ้าแรงดันสูง และผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของสายไฟฟ้าแรงดันสูง
- 3.14 ผู้รับจ้างจะต้องใช้วิธีการทดสอบที่เหมาะสมในการตรวจสอบสายไฟฟ้าแรงดันสูง
- 3.13.6 สายไฟฟ้าแรงดันสูงจะต้องมีคุณสมบัติตามข้อกำหนดของสายไฟฟ้าแรงดันสูง และผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของสายไฟฟ้าแรงดันสูง
- 3.13.5 ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงสายไฟฟ้าแรงดันสูง ผู้รับจ้างจะต้องแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องทราบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง
- 3.13.4 บนผิวคอนกรีตจะต้องมีการติดตั้งสายไฟฟ้าแรงดันสูง และผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของสายไฟฟ้าแรงดันสูง
- 3.13.3 การวางสายไฟฟ้าแรงดันสูงจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของสายไฟฟ้าแรงดันสูง และผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของสายไฟฟ้าแรงดันสูง
- 3.13.2 สายไฟฟ้าแรงดันสูงจะต้องมีคุณสมบัติตามข้อกำหนดของสายไฟฟ้าแรงดันสูง และผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของสายไฟฟ้าแรงดันสูง
- 3.13.1 ต้องฝังลงในดินลึกลงไปไม่น้อยกว่า 60 ซม.
- 3.13 สายไฟฟ้าแรงดันสูงจะต้องมีคุณสมบัติตามข้อกำหนดของสายไฟฟ้าแรงดันสูง และผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของสายไฟฟ้าแรงดันสูง
- 3.12.4 การเดินสายจะต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของสายไฟฟ้าแรงดันสูง และผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของสายไฟฟ้าแรงดันสูง
- 3.12.3 การต่อสายไฟฟ้าจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของสายไฟฟ้าแรงดันสูง และผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของสายไฟฟ้าแรงดันสูง
- 3.12.2 การต่อสายไฟฟ้าจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของสายไฟฟ้าแรงดันสูง และผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของสายไฟฟ้าแรงดันสูง
- 3.12.1 จะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของสายไฟฟ้าแรงดันสูง และผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของสายไฟฟ้าแรงดันสูง
- 3.12 สายไฟฟ้าแรงดันสูงจะต้องมีคุณสมบัติตามข้อกำหนดของสายไฟฟ้าแรงดันสูง และผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของสายไฟฟ้าแรงดันสูง
- 3.11 การติดตั้งสายไฟฟ้าจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของสายไฟฟ้าแรงดันสูง และผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของสายไฟฟ้าแรงดันสูง

12. ข้อต่อสายไฟฟ้า

1 ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า

ข้อต่อสายไฟฟ้าของอาคารทั้งหมด ต้องเป็นไปตามกฎของการไฟฟ้า วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย และ NEC ซึ่งผู้รับจ้างต้องจัดหาและติดตั้งพร้อมอุปกรณ์ประกอบ ตามที่ได้แสดงในแบบ และระบุในข้อกำหนดเทคนิคที่ปรึกษา

2 ความต่อเนื่องทางด้านเทคนิค

2.1 ข้อต่อสายไฟฟ้าประเภทโลหะ (Metallic Conduit)

2.1.1 ข้อต่อสายเหล็กออสเทนนิติก (Rigid Steel Conduit: RSC) ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐาน ANSI C80.1 และ/หรือ มอก. 770-2533 (ข้อต่อสายประเภทที่ 3) เป็นท่อเหล็กและขั้วต่อชนิดที่ผ่านขบวนการชุบสังกะสี หรือ Hot Dip Galvanize พร้อมเคลือบผิวภายในด้วยสาร Enamel ปลอดความยาวท่อ และมีส่วนยื่นกึ่งกลางภายในท่อไม่เกินกว่า 15 มม (หรือ 1/2") ใช้ฝังในดินได้ทันทีโดยไม่ต้องฝังในชั้นทราย หรือความยาวท่อ และมีส่วนยื่นกึ่งกลางภายในท่อไม่เกินกว่า 15 มม (หรือ 1/2") ใช้ฝังในทราย ในพื้นที่กลางแจ้ง หรือใช้ในพื้นที่กลางแจ้งที่มีความชื้นสูงได้โดย หรือที่ขนาดตามที่กำหนดของ NEC

2.1.2 ข้อต่อสายเหล็กออสเทนนิติกออสเทนนิติก (Intermediate Metal Conduit: IMC) ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐาน ANSI C 80.6 และ/หรือ UL 1242 และ/หรือ มอก. 770-2533 (ข้อต่อสายประเภทที่ 2) เป็นท่อเหล็กชนิดที่ผ่านขบวนการชุบสังกะสี หรือ Hot Dip Galvanize พร้อมเคลือบผิวภายในด้วยสาร Enamel ปลอดความยาวท่อ และมีส่วนยื่นกึ่งกลางภายในท่อไม่เกินกว่า 15 มม (หรือ 1/2") ใช้ฝังในทราย ในพื้นที่กลางแจ้ง หรือใช้ในพื้นที่กลางแจ้งที่มีความชื้นสูงได้โดย หรือที่ขนาดตามที่กำหนดของ NEC

2.1.3 ข้อต่อสายเหล็กออสเทนนิติกออสเทนนิติก (Electrical Tubing: EMT) ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐาน ANSI C 80.3 และ/หรือ มอก. 770-2533 (ข้อต่อสายประเภทที่ 1) เป็นท่อเหล็กชนิดที่ผ่านขบวนการชุบสังกะสี หรือ Hot Dip Galvanize พร้อมเคลือบผิวภายในด้วยสาร Enamel ปลอดความยาวท่อ และมีส่วนยื่นกึ่งกลางภายในท่อไม่เกินกว่า 15 มม (หรือ 1/2") ใช้ฝังในดินได้ทันทีโดยไม่ต้องฝังในชั้นทราย หรือความยาวท่อ และมีส่วนยื่นกึ่งกลางภายในท่อไม่เกินกว่า 15 มม (หรือ 1/2") ใช้ฝังในทราย ในพื้นที่กลางแจ้ง หรือใช้ในพื้นที่กลางแจ้งที่มีความชื้นสูงได้โดย หรือที่ขนาดตามที่กำหนดของ RSC, IMC และท่ออื่นที่ขึ้นจะได้อีกหลายชนิด ข้อต่อสายประเภทนี้ใช้กับท่อแบบสลักเกลียว (Set-screw) และแบบขันน็อต (Compression Type)

2.1.4 ข้อต่อสายเหล็กออสเทนนิติกออสเทนนิติก (Flexible Metal conduit: FMC) ซึ่งทำจาก Galvanize Steel ใช้เพื่ออุปการะการส่งกระแสไฟฟ้าในงาน มอเตอร์ เป็นต้น หรืออุปการะการส่งไฟฟ้าที่ต่อความคล่องตัวในการรับตำแหน่ง ตัวอย่างเช่น เป็นท่อ หรือใช้ในพื้นที่ที่มีความชื้นสูงได้โดย ข้อต่อชนิดนี้ต้องติดตั้งโดยมีข้อต่อที่เข้ากันได้กับท่ออื่นที่ติดตั้งในบริเวณเดียวกัน ข้อต่อชนิดนี้ใช้กับท่อแบบสลักเกลียว (Set-screw) และแบบขันน็อต (Compression Type)

2.2 ข้อต่อสายไฟฟ้าประเภทโลหะ (Nonmetallic Conduit) (ถ้าในแบบระบุไว้)

ข้อต่อชนิดนี้เข้ากันได้กับท่ออื่นที่ติดตั้งในบริเวณเดียวกัน ข้อต่อชนิดนี้ใช้กับท่อแบบสลักเกลียว (Set-screw) และแบบขันน็อต (Compression Type)



ให้เป็นไปตามกฎของการไฟฟ้าฯ และ NEC โดยที่

3

การติดตั้ง

- ระบบไฟฟ้า
 - ระบบสายสัญญาณคอมพิวเตอร์
 - ระบบโครงร่างผนัง
 - ระบบสายเคเบิล
 - ระบบสายอากาศ
 - ระบบสายอากาศโทรทัศน์รวม
 - ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้
 - ระบบโทรศัพท์
 - ระบบไฟฟ้าฉุกเฉิน
 - ระบบไฟฟ้าปกติ
- 2.9 ระบบสายของท่อไฟฟ้าทั้งหมดที่เดินลอยทางภายในฝ้าเพดาน หรือเดินลอยยึดติดผนัง หรือเอาสายใส่ท่อ
- 2.8 ท่อร้อยสายประเภทท่อโลหะ ต้องมีวิธีกันสนิมและป้องกันการบาดสาย
- 2.7 ท่อร้อยสายไฟฟ้า ต้องเป็นท่อร้อยสายแบบพลาสติกหรือเหล็กเคลือบสังกะสี
- 2.6 ในกรณีที่ใช้ท่อโลหะ ต้องมี Lock Nut และ Bushing ในทุกปลายของท่อ
- 2.5 Conduit Fitting ต้องเป็นไปตามกำหนดของ NEMA และ UL 514
- 2.4 ท่อร้อยสายในข้อ 2.1.1 และ 2.1.2 แต่ละท่อนต้องมี Coupling อยู่ที่ปลายข้างหนึ่งและ Thread Protector อีกข้างหนึ่ง
- 2.3 ท่อร้อยสายต้องเลือกใช้ในขณะคำนึงถึงขนาดและสภาพแวดล้อม ดังที่กล่าวโดยสังเขปมาแล้ว
- ของท่อที่ต่อการต่อ
- 2.2.2 ท่อร้อยสายชนิด HDPE (High Density Polyethylene Conduit) ต้องทำมาจากสาร Polyethylene ชนิดความหนาแน่นสูง ตามมาตรฐาน ASTM-D 1248 มีเส้นผ่าศูนย์กลางไม่ต่ำกว่า 15 มม. Class I สำหรับใช้ฝังในดินในดินเหนียวหรือดินปนทราย Class II สำหรับใช้ฝังในดินเหนียวหรือดินปนทรายหรือดินปนโคลน สามารถใช้ติดตั้งในบริเวณที่มีการกัดกร่อนสูง เช่น บริเวณชายทะเล เป็นต้น ท่อร้อยสายชนิดพลาสติกโดยทั่วไปใช้ท่อชนิด HDPE (HDPE Coupling) ลักษณะต่างๆ ขึ้นอยู่กับชนิดของสารเคมี ไม่ลามไฟ (Non-flammable) ทนต่อความร้อนจากแสงแดดและรังสี Ultra-violet 60423 (สำหรับท่ออ่อน) โดยจะต้องมีคุณสมบัติ สามารถทนแรงกระแทกได้สูง ทนต่อการกัดกร่อน BS/EN 50086 442112, BS 6099 และ มอก. 216-2524 (สำหรับท่อแข็ง) และ BS 4607 & IEC 2.2.1 ท่อร้อยสายชนิด UPVC (Ultra-violet Stabilized Polyvinyl Chloride) ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน



1	1	1.1 รางเดินสายไฟฟ้า (Cable Ladder, Cable Tray or Wireway) ซึ่งเป็นไปตาม NEC Article 362 ทั่วจากแผ่นเหล็กที่พื้นการวางวิธีป้องกันสนิมแล้วพ่นสี (Stove Enamel Paint) และทาสีตามวิธีการที่ 1.2 ผู้จ้างต้องจัดหาและติดตั้งรางเดินสายไฟฟ้า ตลอดจนอุปกรณ์เดินสายไฟฟ้าในโครงสร้างอาคาร สำหรับรับแรงและขนาดของรางเดินสายไฟฟ้าให้เป็นไปตามที่แสดงในแบบ และระบุในข้อกำหนดเทคนิค 2
2	2	ความต้องการทางด้านเทคนิค 2.1 รางเดินสายไฟฟ้า ต้องทำจากแผ่นเหล็กที่ความหนาไม่น้อยกว่า 2.0 มม. สำหรับ Cable Ladder/ Cable Tray และ 1.2 มม. สำหรับ Wireway หรือที่ระบุไว้ในแบบ 2.2 Cable Ladder และ Cable Tray ต้องผ่านการวางวิธีป้องกันสนิมโดยวิธี Hot-dip Galvanized และ Electro-Galvanized สำหรับ Wireway ต้องพ่นสีที่ป้องกันการสนิม และทาสีตามวิธีการที่ระบุในแบบ 2.3 Cable Tray ต้องเป็นชนิดที่มีฝาปิด 2.4 รางเดินสายไฟฟ้า ต้องมีความแข็งแรงเพียงพอเพื่อที่จะป้องกันสายไฟฟ้าเดินอยู่ภายในได้ และสามารถรับน้ำหนักของสายไฟฟ้าดังกล่าวได้ 2.5 ภายใต้วงรางเดินสายไฟฟ้า ต้องออกแบบให้สามารถเดินสายไฟฟ้าในรางดังกล่าวได้ง่าย และไม่ทำให้สายชำรุดเสียหาย เช่น ขอบของราง และ/หรือชิ้นส่วนของรางต้องเรียบโดยไม่มีคมของขอบ 2.6 รางเดินสาย จะต้องประกอบด้วยอุปกรณ์เดินสาย (Support) ที่กว้างไม่เกิน 1.5 เมตร และต้องยึดติดด้วยความแข็งแรงเพียงพอ 2.7 รางเดินสายและอุปกรณ์เดินสาย จะต้องได้รับความเห็นชอบจากผู้จ้าง หรือตัวแทนของผู้จ้างก่อนทำการติดตั้ง 3
3	3	การติดตั้ง 3.1 การติดตั้งให้เป็นไปตามมาตรฐานของวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ตามกฎของการไฟฟ้า และ NEC 3.2 จำนวนสายไฟฟ้าเดินในรางให้เป็นไปตามกฎของการไฟฟ้า และ NEC 3.3 รางเดินสายไฟฟ้าและอุปกรณ์ประกอบการเดินสาย ต้องติดตั้ง 3.4 สายไฟฟ้าเดินในรางเดินสายไฟฟ้าทั้งในแนวตั้งและแนวนอน ต้องมีอุปกรณ์ยึดสายไฟฟ้าที่เหมาะสม สายไฟฟ้าดังกล่าว (Cable Tie) หรือใช้อุปกรณ์ยึดสายไฟฟ้าที่เหมาะสม

13. รางเดินสายไฟฟ้า